

O código do motor neste manual é YD25DDti, porém o motor foi homologado no Brasil com o código YD25ETi. Tal mudança não afeta as características técnicas do motor e de itens relacionados.

SEÇÃO **MT**

TRANSMISSÃO MANUAL

A
B
MT
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

CONTEÚDO

FS6R31A		
PRECAUÇÕES	2	
Notificação de Serviço ou Precaução	2	
PREPARAÇÃO	3	
Ferramentas Especiais de Serviço	3	
Ferramentas Comerciais de Serviço	5	
DESCRIÇÃO	7	
Vista em Corte Transversal	7	
CONTROLE DE MUDANÇAS	9	
Remoção e Instalação	9	
MANGUEIRA DE RESPIRO	11	F
Remoção e Instalação	11	
CONJUNTO DA TRANSMISSÃO	12	G
Remoção e Instalação	12	
Desmontagem e Montagem	14	
DADOS DE SERVIÇO E ESPECIFICAÇÕES (SDS)	44	H
Especificações Gerais	44	
Folga final	45	I
Folga do Anel de Trava	45	

PRECAUÇÕES

PRECAUÇÕES

Notificação de Serviço ou Precaução

INFOID:000000002978324

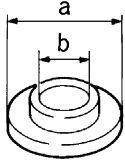
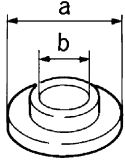
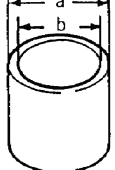
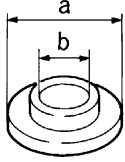
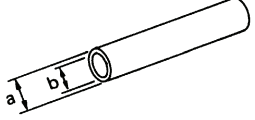
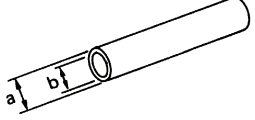
- Não reutilize óleo de transmissão drenado.
- Verifique o nível de óleo ou troque-o com o veículo em uma superfície plana.
- Durante a remoção ou instalação, mantenha a parte interna da transmissão livre de poeira ou sujeira.
- Verifique quanto à orientação correta de instalação antes de efetuar a remoção ou desmontagem. Caso seja necessário efetuar marcas de referência, certifique-se de que elas não interfiram no funcionamento das peças às quais são fixadas.
- De início, aperte os parafusos e porcas gradativamente em várias etapas, na diagonal e de dentro para fora. Observe, se houver, a seqüência de aperto especificada.
- Tome cuidado para não danificar as superfícies deslizantes e as superfícies de contato das peças.

PREPARAÇÃO

PREPARAÇÃO

Ferramentas Especiais de Serviço

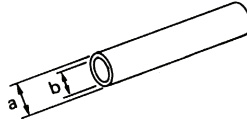
INFOID:000000002978325

Número da ferramenta Nome da ferramenta	Descrição
<p>ST30911000 Introdutor a: 98 mm (2,32 pol.) de diâmetro b: 40 mm (2,32 pol.) de diâmetro</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">ZZA0920D</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Instalação do rolamento da árvore principal • Instalação do conjunto do anel sincronizador da 5ª/6ª • Instalação da bucha da engrenagem principal da ré • Instalação da bucha da 3ª marcha • Instalação do conjunto do anel sincronizador da 3ª/4ª
<p>ST30022000 Introdutor a: 110 mm (2,32 pol.) de diâmetro b: 46 mm (2,32 pol.) de diâmetro</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">ZZA0920D</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Instalação da engrenagem principal da 3ª • Instalação da engrenagem principal da 4ª
<p>ST27861000 Anel de suporte a: 62 mm (2,44 pol.) de diâmetro b: 52 mm (2,05 pol.) de diâmetro</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">ZZA0832D</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Instalação do conjunto do anel sincronizador da 1ª/2ª • Instalação da bucha da 1ª marcha
<p>ST30032000 Introdutor a: 80 mm (3,15 pol.) de diâmetro b: 31 mm (1,22 pol.) de diâmetro</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">ZZA0920D</p>	<p>Instalação da pista interna do contrarolamento traseiro</p>
<p>KV32102700 Instalador a: 48 mm (1,89 pol.) de diâmetro b: 41 mm (1,61 pol.) de diâmetro</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">ZZA0534D</p>	<p>Instalação do rolamento da engrenagem principal</p>
<p>ST23860000 Instalador a: 38 mm (1,50 pol.) de diâmetro b: 33 mm (1,30 pol.) de diâmetro</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">ZZA0534D</p>	<p>Instalação da contra-engrenagem da ré</p>

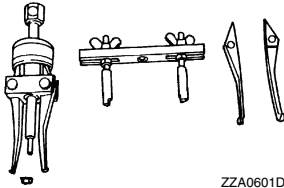
A
B
MT
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

PREPARAÇÃO

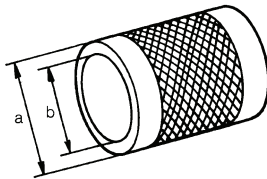
Número da ferramenta Nome da ferramenta	Descrição
ST01530000 Instalador a: 50 mm (1,97 pol.) de diâmetro b: 41 mm (1,61 pol.) de diâmetro	Instalação do conjunto do anel sincronizador da ré
KV381054S0 Extrator	Remoção do vedador de óleo traseiro
ST33200000 Instalador a: 60 mm (2,36 pol.) de diâmetro b: 44,5 mm (1,852 pol.) de diâmetro	<ul style="list-style-type: none"> • Instalação do contra-rolamento traseiro • Instalação do vedador de óleo traseiro
KV38100500 Instalador a: 80 mm (3,15 pol.) de diâmetro b: 60 mm (2,36 pol.) de diâmetro	Instalação da vedação anti-poeira (para modelos 2WD)
KV40100630 Introdutor a: 67 mm (2,64 pol.) de diâmetro b: 38 mm (1,50 pol.) de diâmetro	Instalação da arruela de encosto da contra-engrenagem da 4ª
KV38102100 Instalador a: 44 mm (1,73 pol.) de diâmetro b: 28 mm (1,10 pol.) de diâmetro	Instalação da vedação de óleo dianteira
KV32103300 Placa de pressão a: 73 mm (2,87 pol.)	Instalação do conjunto do anel sincronizador da ré



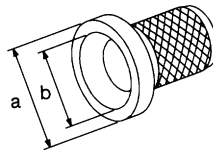
ZZA0534D



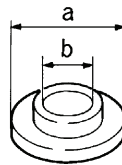
ZZA0601D



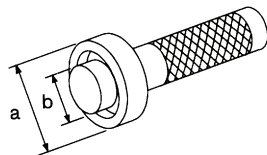
ZZA1002D



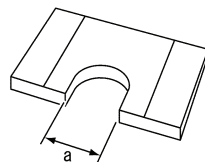
S-NT086



ZZA0920D

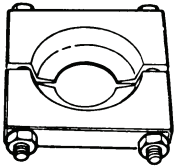
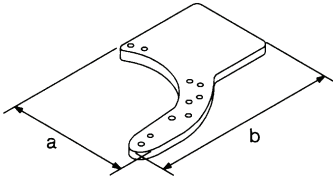


NT084



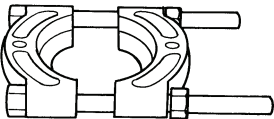
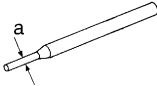
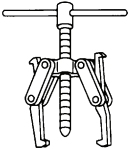
PCIB0165J

PREPARAÇÃO

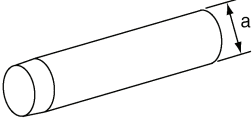

Número da ferramenta Nome da ferramenta	Descrição
ST30031000 Extrator  ZZA0537D	Medição do desgaste do anel interno da barra
ST22490000 Placa adaptadora de ajuste a: 156 mm (6,14 pol.) b: 220 mm (8,66 pol.)  S-NT407	Fixação da placa adaptadora

Ferramentas Comerciais de Serviço

INFOID:000000002978326

Nome da ferramenta	Descrição
Extrator  ZZB0823D	Remoção de cada rolamento, engrenagem e bucha
Sacador de pino a: 6,0 mm (0,236 pol.) de diâmetro  NT410	Remoção e instalação dos pinos de retenção
Extrator  NT077	<ul style="list-style-type: none"> • Remoção do conjunto do anel sincronizador da ré • Remoção da engrenagem principal da ré • Remoção da contra-engrenagem da ré

PREPARAÇÃO

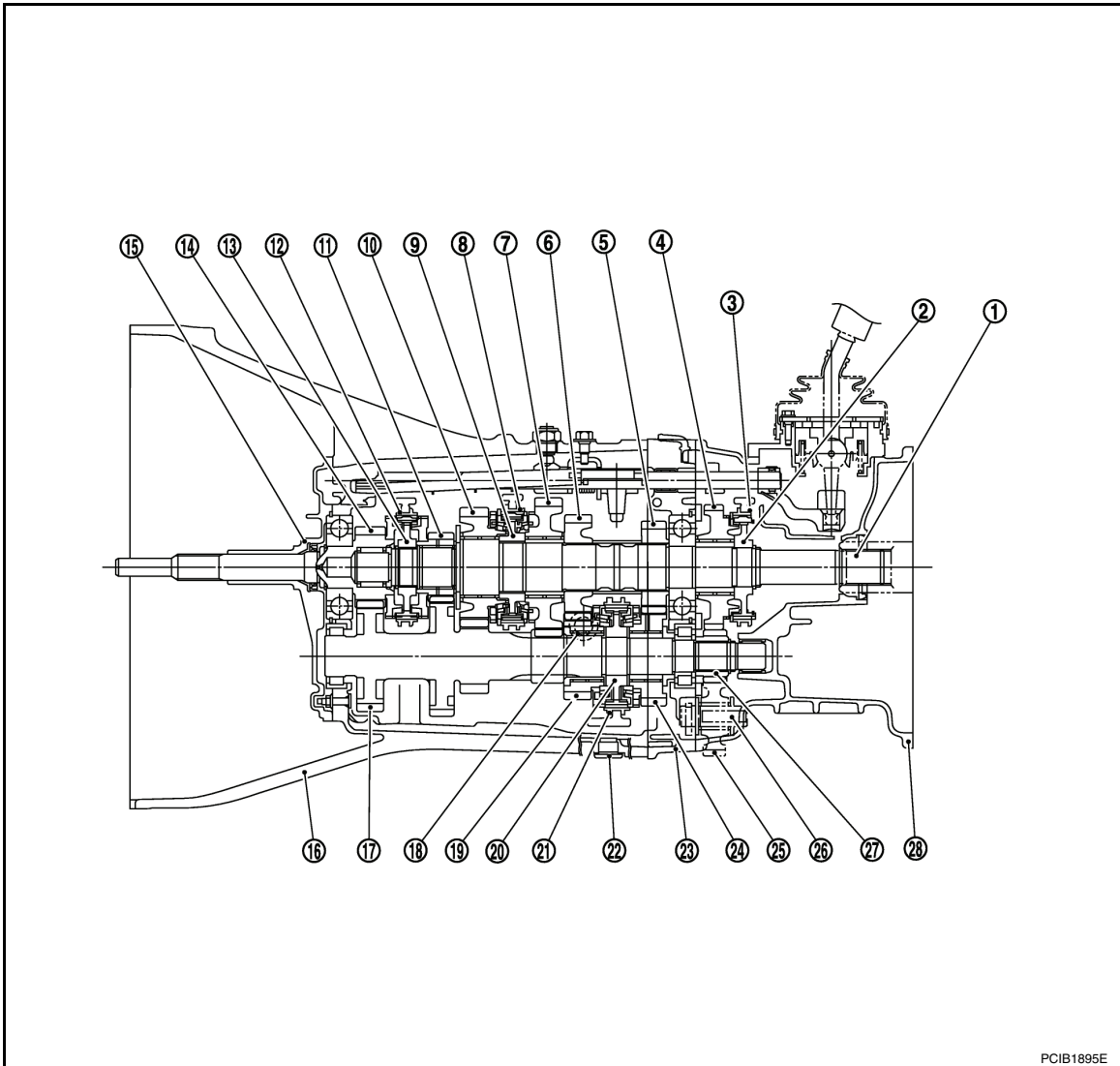
Nome da ferramenta	Descrição
<p data-bbox="162 199 487 252">Instalador a: 32 mm (1,26 pol.) de diâmetro</p>  <p data-bbox="850 415 922 432">LCIA0362E</p>	<p data-bbox="1011 199 1372 226">Instalação do contra-rolamento final</p>
<p data-bbox="162 451 243 478">Extrator</p>  <p data-bbox="850 667 909 684">S-NT134</p>	<p data-bbox="1011 451 1364 478">Remoção do contra-rolamento final</p>

DESCRIÇÃO

DESCRIÇÃO

Vista em Corte Transversal

INFOID:000000002978327



PCIB1895E

- | | | |
|---------------------------------------|---|--------------------------------|
| 1. Árvore principal | 2. Anel sincronizador da ré | 3. Luva de engate da ré |
| 4. Engrenagem principal da ré | 5. Engrenagem principal da 4ª | 6. Engrenagem principal da 3ª |
| 7. Engrenagem principal da 1ª | 8. Luva de engate da 1ª/2ª | 9. Anel sincronizador da 1ª/2ª |
| 10. Engrenagem principal da 2ª | 11. Engrenagem principal da 6ª | 12. Luva de engate da 5ª/6ª |
| 13. Anel sincronizador da 5ª/6ª | 14. Engrenagem principal de acionamento | 15. Tampa dianteira |
| 16. Carcaça da transmissão | 17. Contra-engrenagem | 18. Bujão de abastecimento |
| 19. Contra-engrenagem da 3ª | 20. Anel sincronizador da 3ª/4ª | 21. Luva de engate da 3ª/4ª |
| 22. Bujão de drenagem | 23. Placa adaptadora | 24. Contra-engrenagem da 4ª |
| 25. Engrenagem intermediária da ré | 26. Árvore intermediária da ré | 27. Contra-engrenagem da ré |
| 28. Carcaça da caixa de transferência | | |

A
B
MT
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

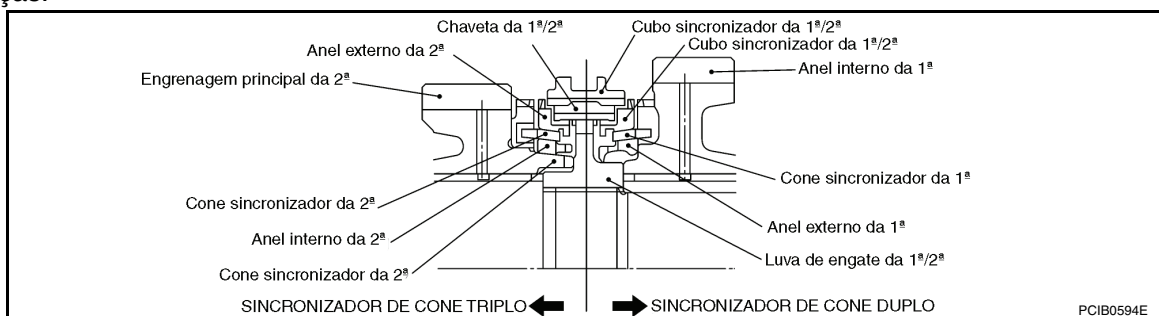
DESCRIÇÃO

SINCRONIZADOR DE CONE DUPLO

A 1ª, 3ª e 4ª marchas possuem um anel sincronizador de cone duplo para reduzir a força operacional da alavanca de mudanças.

SINCRONIZADOR DE CONE TRIPLO

A 2ª marcha possui um anel sincronizador de cone triplo para reduzir a força operacional da alavanca de mudanças.



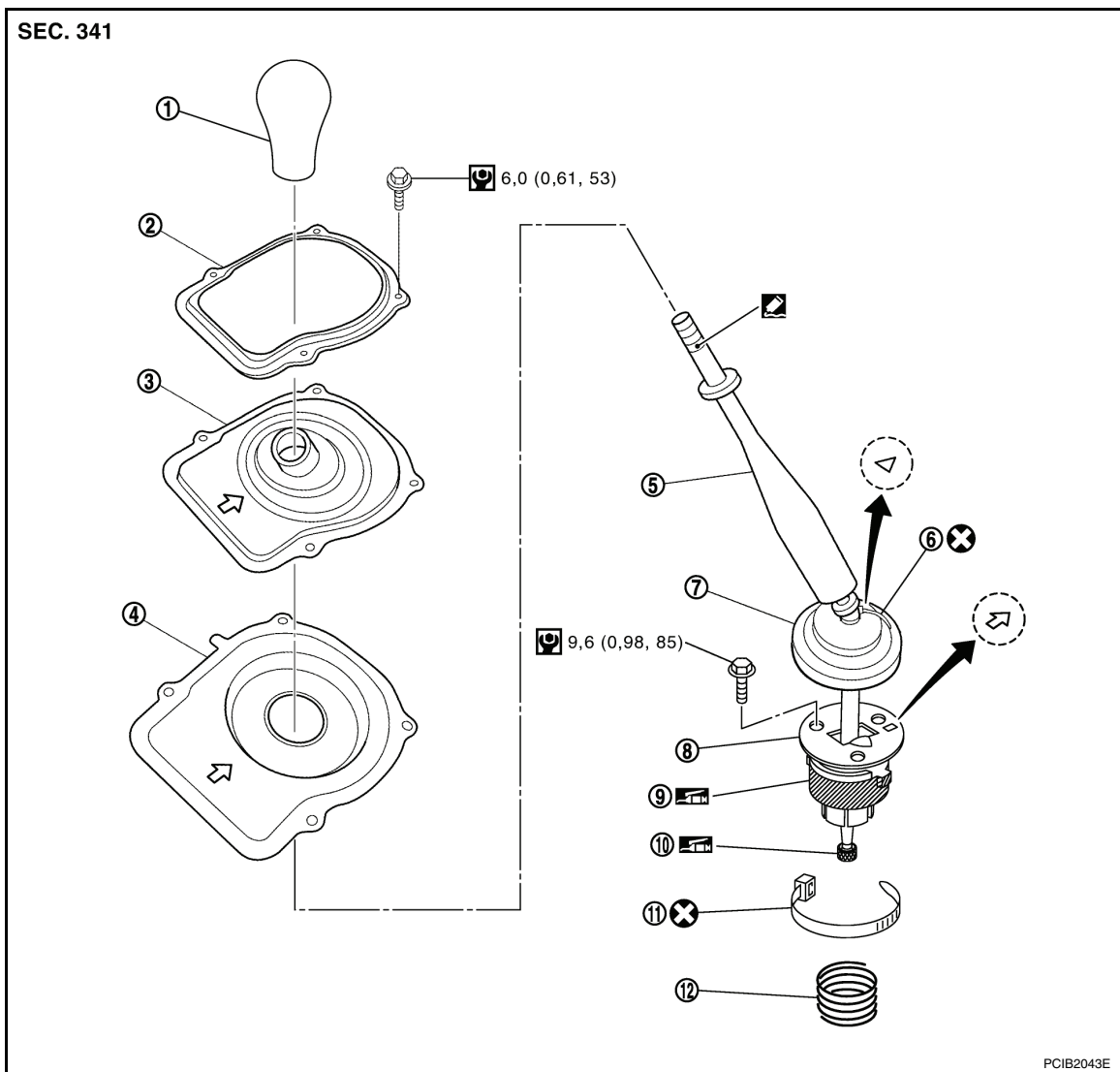
CONTROLE DE MUDANÇAS

CONTROLE DE MUDANÇAS

Remoção e Instalação

INFOID:000000002978328

COMPONENTES



- | | | |
|-------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Manopla | 2. Cobertura | 3. Coifa da alavanca de mudanças |
| 4. Isolador | 5. Conjunto alavanca de mudanças | 6. Grampo (A) |
| 7. Coifa | 8. Placa-guia | 9. Soquete |
| 10. Bucha | 11. Grampo (B) | 12. Mola |

: Aplique cola.

: Aplique graxa de uso múltiplo.

: Frente do veículo

: Frente do veículo

Consulte: [GI-7. "Componentes"](#) quanto a símbolos não descritos aqui.

INSTALAÇÃO

Observe o seguinte e instale de modo inverso à remoção.

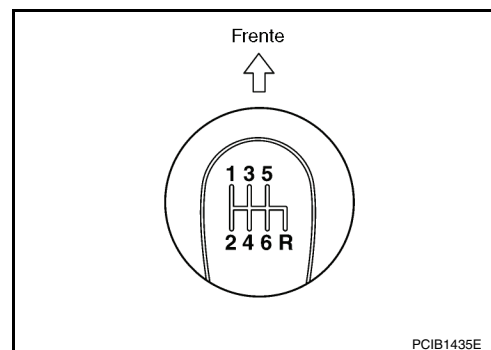
- Instale a manopla conforme o seguinte.
- Aplique cola nas roscas do conjunto de mudanças.

CONTROLE DE MUDANÇAS

- Aperte a manopla até a reação. Em seguida, alinhe-a com um giro na posição, conforme indicado na figura.

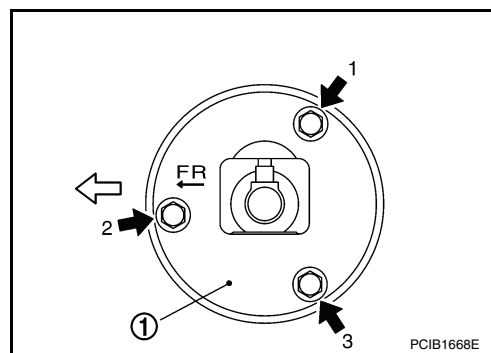
CUIDADO:

Nunca ajuste manopla soltando-a.

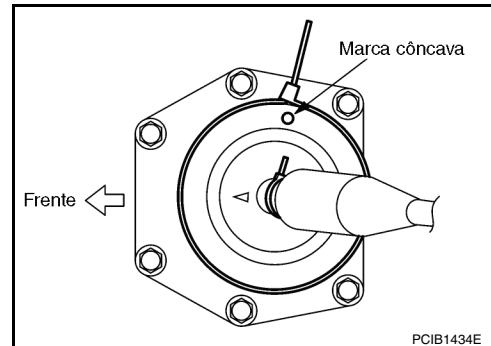


CUIDADO:

- Encaixe a bucha do conjunto da alavanca de mudanças no furo do braço extrator até onde for possível.
- Aplique graxa de uso múltiplo no soquete e na bucha.
- Aperte os parafusos de fixação da placa-guia (1) com o torque especificado conforme indicado na figura. Consulte: "COMPONENTES".
- ↳ Frente do veículo
- Tome cuidado quanto à posição da placa-guia e da coifa.



- Tome cuidado quanto à posição das presilhas.
- Nunca reutilize a presilha.
- Tome cuidado quanto à posição da alavanca de mudanças da coifa e do isolador.



INSPEÇÃO APÓS A INSTALAÇÃO

Após a instalação, confirme os seguintes itens:

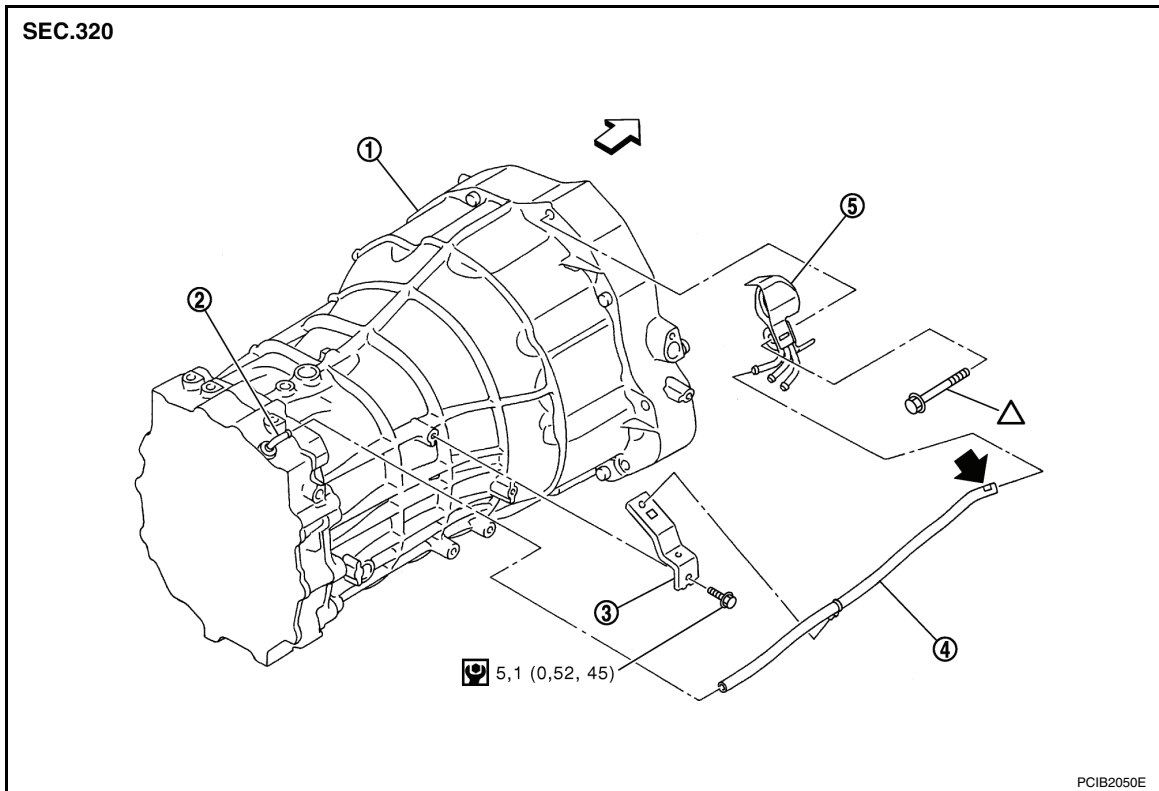
- Quando a alavanca de mudanças é movida para cada uma das posições, certifique-se de que não haja emperramento ou desengate em nenhuma posição.
- Na mudança para cada posição, certifique-se de que não há ruído, emperramento e folga. Verifique se não há emperramento, especialmente quando a alavanca de mudanças é movida da 5ª/6ª sem pressionar para baixo.
- Quando a alavanca de mudanças for movida para o lado da 1ª/2ª e da 5ª/6ª, verifique se o retorno à posição neutra é suave.
- Em qualquer posição que não seja a ré, confirme se a alavanca de mudanças pode ser pressionada para baixo.
- Com a alavanca de mudanças pressionada para baixo, confirme se é possível engatar a ré.
- Ao mudar da ré para a posição neutra, confirme se a alavanca de mudanças retorna suavemente à posição neutra com a pressão da mola.
- Sem pressionar a alavanca de mudanças para baixo, confirme se é possível engatar a ré.

MANGUEIRA DE RESPIRO

MANGUEIRA DE RESPIRO

Remoção e Instalação

INFOID:000000002978329



- | | | |
|----------------------------|--------------------|------------|
| 1. Conjunto da transmissão | 2. Respiro | 3. Suporte |
| 4. Mangueira de respiro | 5. Tubo do respiro | |

←: Marca de tinta

△: Quanto ao torque de aperto, consulte: [MT-12. "Remoção e Instalação"](#).

Consulte: [GI-7. "Componentes"](#) quanto a símbolos não descritos aqui.

- Para remoção e instalação da mangueira de respiro da caixa de transferência e do dispositivo de controle da caixa de transferência, consulte: [TF-59. "Remoção e Instalação"](#).

CUIDADO:

- **Certifique-se de que não há áreas arranhadas ou estreitadas na mangueira de respiro causadas por dobramento ou enrolamento durante a instalação.**
- **Instale a mangueira de respiro no respiro até que a ponta da mangueira alcance o fim da seção encurvada.**
- **Instale a mangueira de respiro no tubo de respiro até que a ponta da mangueira alcance o fim da seção encurvada.**
- **Instale a mangueira de respiro com a marca de tinta voltada para cima.**

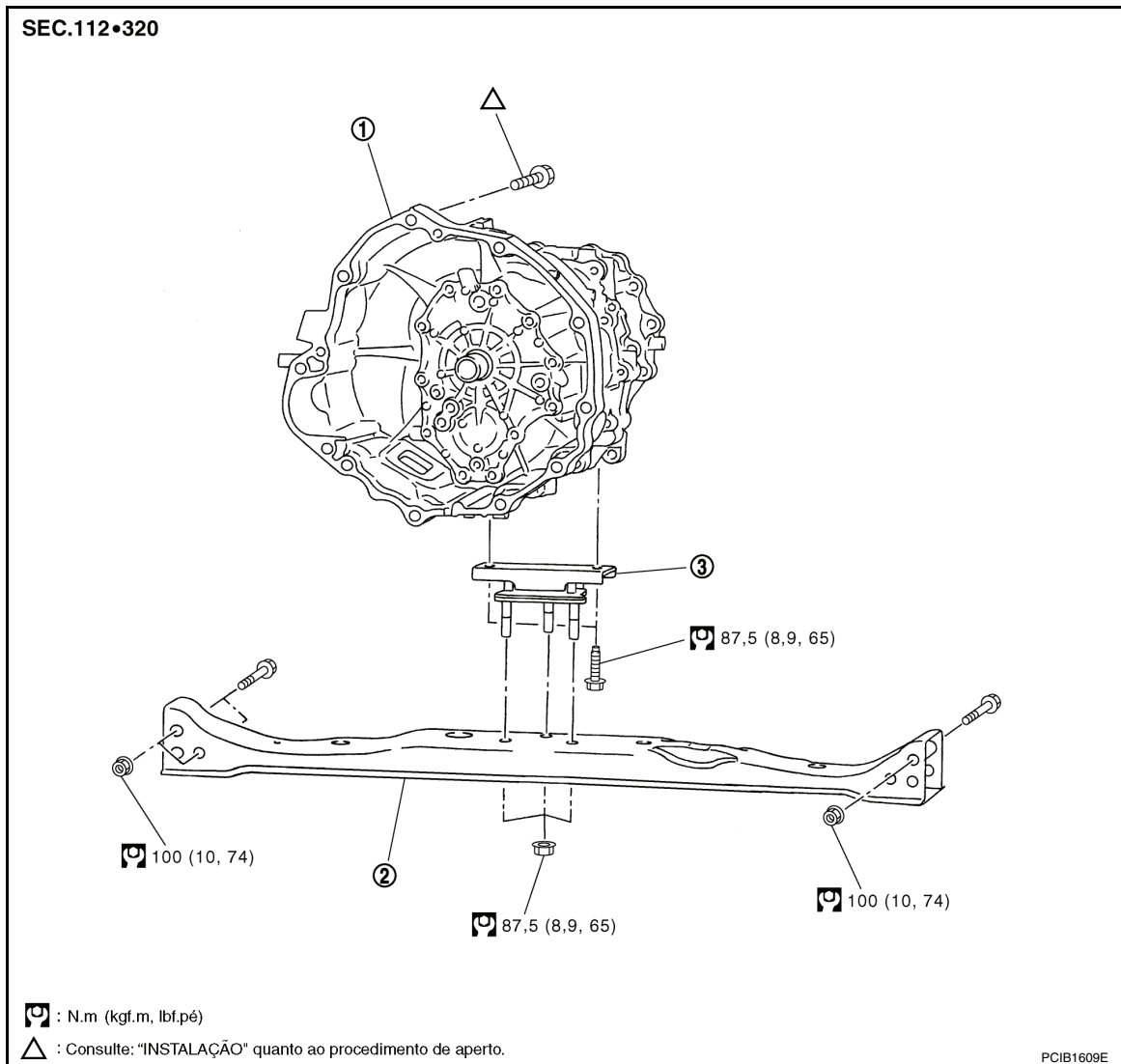
CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

Remoção e Instalação

INFOID:00000002978330

COMPONENTES



1. Conjunto da transmissão

2. Travessa da transmissão

3. Suporte do motor (traseiro)

REMOÇÃO

Remova o conjunto da transmissão. Consulte a figura e o seguinte.

- Remova o eixo do propulsor dianteiro e o eixo do propulsor traseiro. Consulte: [PR-2. "Remoção e Instalação"](#) (dianteiro) e [PR-3. "Remoção e Instalação"](#) (traseiro).

CUIDADO:

Nunca danifique a estria, a aba da luva e a vedação traseira de óleo de transferência ao remover o eixo propulsor.

NOTA:

Introduza um tampão adequado na vedação traseira de óleo da caixa de transferência após a remoção do eixo propulsor.

- Remova o cilindro de acionamento da embreagem. Consulte: [CL-10. "Remoção e Instalação"](#).

CUIDADO:

Nunca pressione o pedal da embreagem durante o procedimento de remoção.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

- Remova o sensor de posição da árvore principal (POS) do conjunto da transmissão.

CUIDADO:

- Evite impactos tais como quedas.
- Nunca o desmonte.
- Mantenha-o afastado de partículas metálicas.
- Não o coloque em um local no qual fique exposto a magnetismo.
- Apóie o conjunto da transmissão com um macaco.

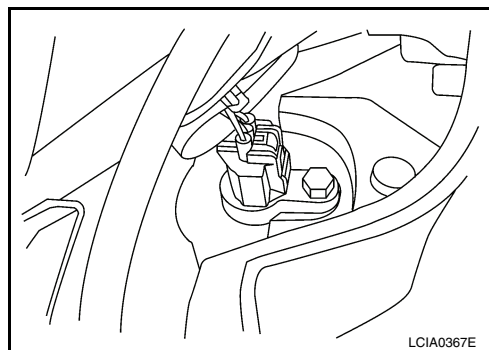
CUIDADO:

Ao posicionar o macaco, não o coloque em contato com os interruptores.

- Remova o conjunto da transmissão do veículo.

CUIDADO:

Fixe o conjunto da transmissão ao macaco ao removê-lo.



INSTALAÇÃO

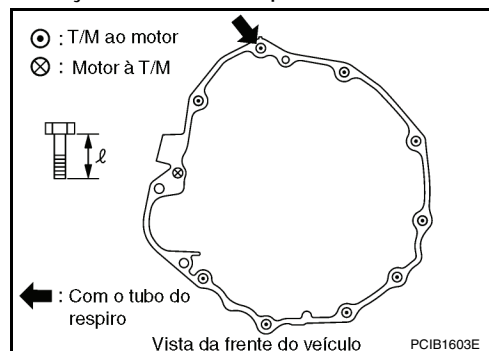
Observe o seguinte e instale de modo inverso à remoção.

CUIDADO:

Ao instalar, tome cuidado para evitar interferência entre a engrenagem principal da transmissão e a cobertura da embreagem.

- Ao instalar o conjunto transmissão ao motor, instale os parafusos de fixação conforme o padrão abaixo.

Comprimento do parafuso “ℓ” : 85 mm (3,35 pol.)
Torque de aperto : 44 N.m (4,5 kgf.m, 32 lbf.pé)



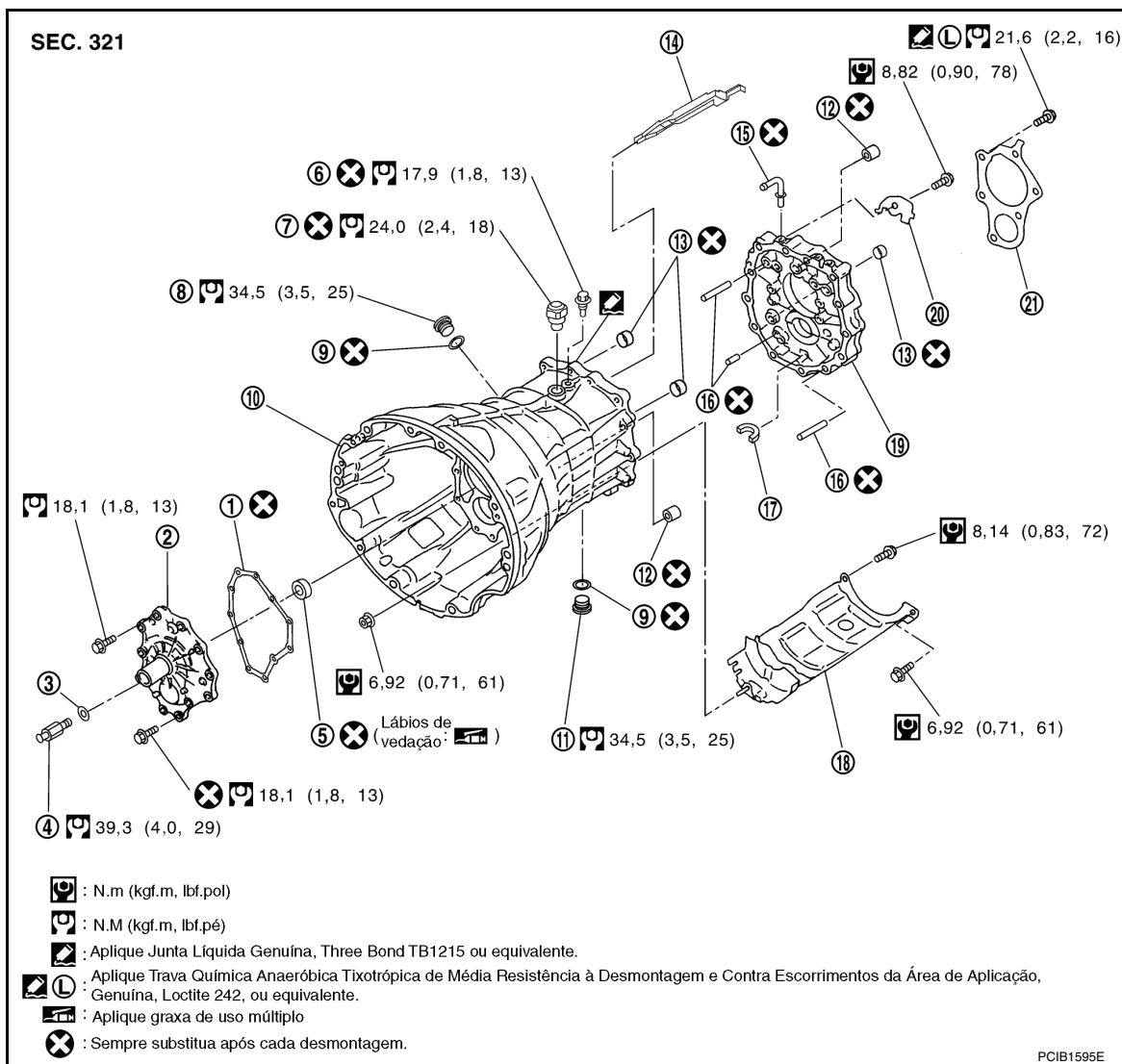
CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

Desmontagem e Montagem

INFOID:00000002978331

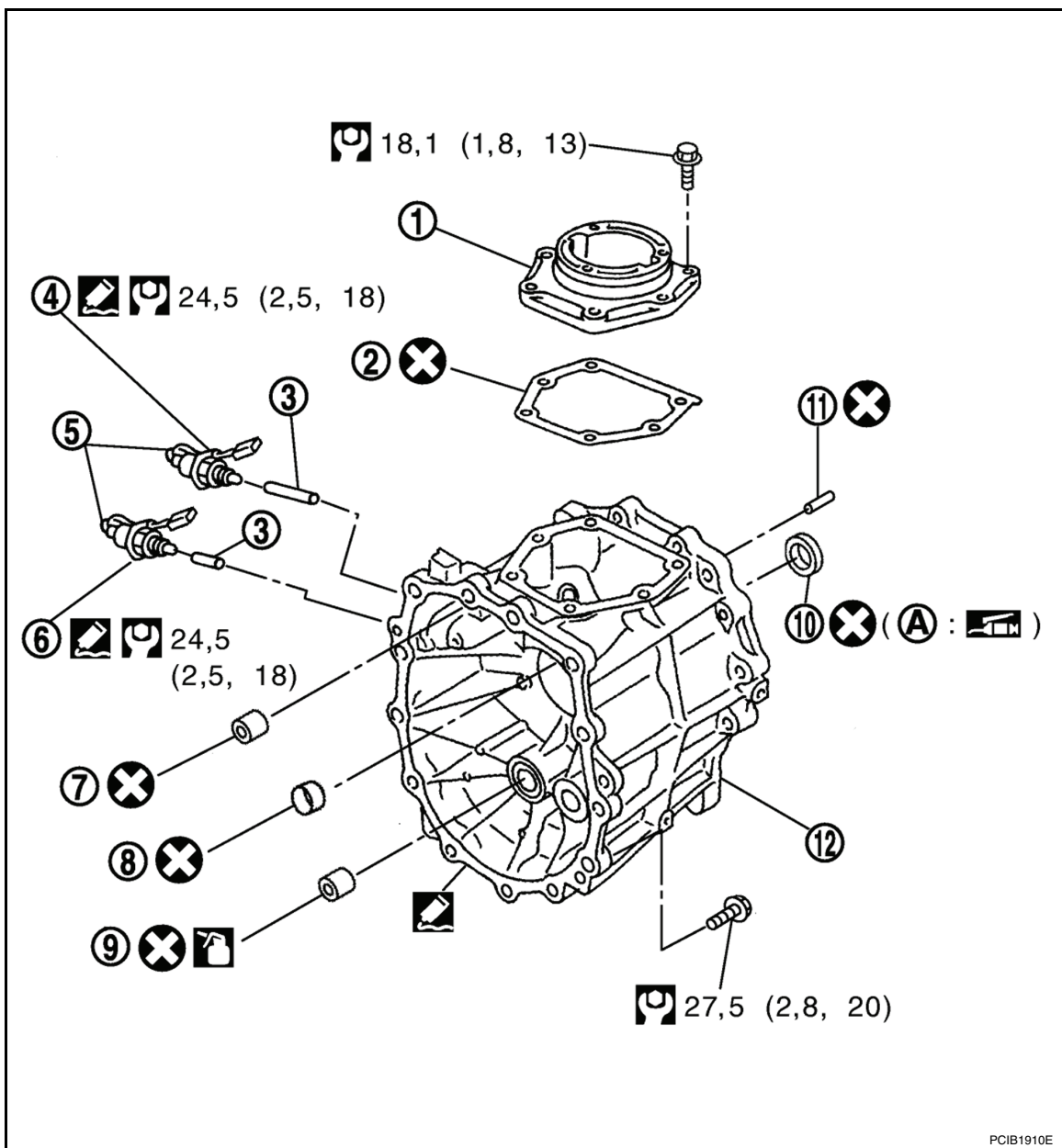
COMPONENTES

Componentes da Carcaça



- | | | |
|--|---------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Junta da tampa dianteira | 2. Tampa dianteira | 3. Arruela |
| 4. Pino esférico da alavanca de retração | 5. Vedação de óleo da tampa dianteira | 6. Parafuso articulado |
| 7. Pino de verificação das mudanças | 8. Bujão de abastecimento | 9. Junta |
| 10. Carcaça da transmissão | 11. Bujão de drenagem | 12. Rolamento da esfera deslizante |
| 13. Bucha | 14. Canaleta de óleo | 15. Respiro |
| 16. Pino de ajuste | 17. Ímã | 18. Placa defletora |
| 19. Placa adaptadora | 20. Placa defletora | 21. Retentor do rolamento |

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO



- | | | |
|---|--------------------|---------------------------------------|
| 1. Carcaça do controle de mudanças | 2. Junta | 3. Êmbolo |
| 4. Interruptor da posição estacionamento/neutro (PNP) | 5. Grampo | 6. Interruptor da luz da ré |
| 7. Rolamento da esfera deslizante | 8. Bucha | 9. Contra-rolamento final |
| 10. Vedação traseira de óleo | 11. Pino de ajuste | 12. Carcaça da caixa de transferência |
- A. Lábios de vedação

: Aplique Junta Líquida Genuína, Three Bond 1215 ou equivalente.

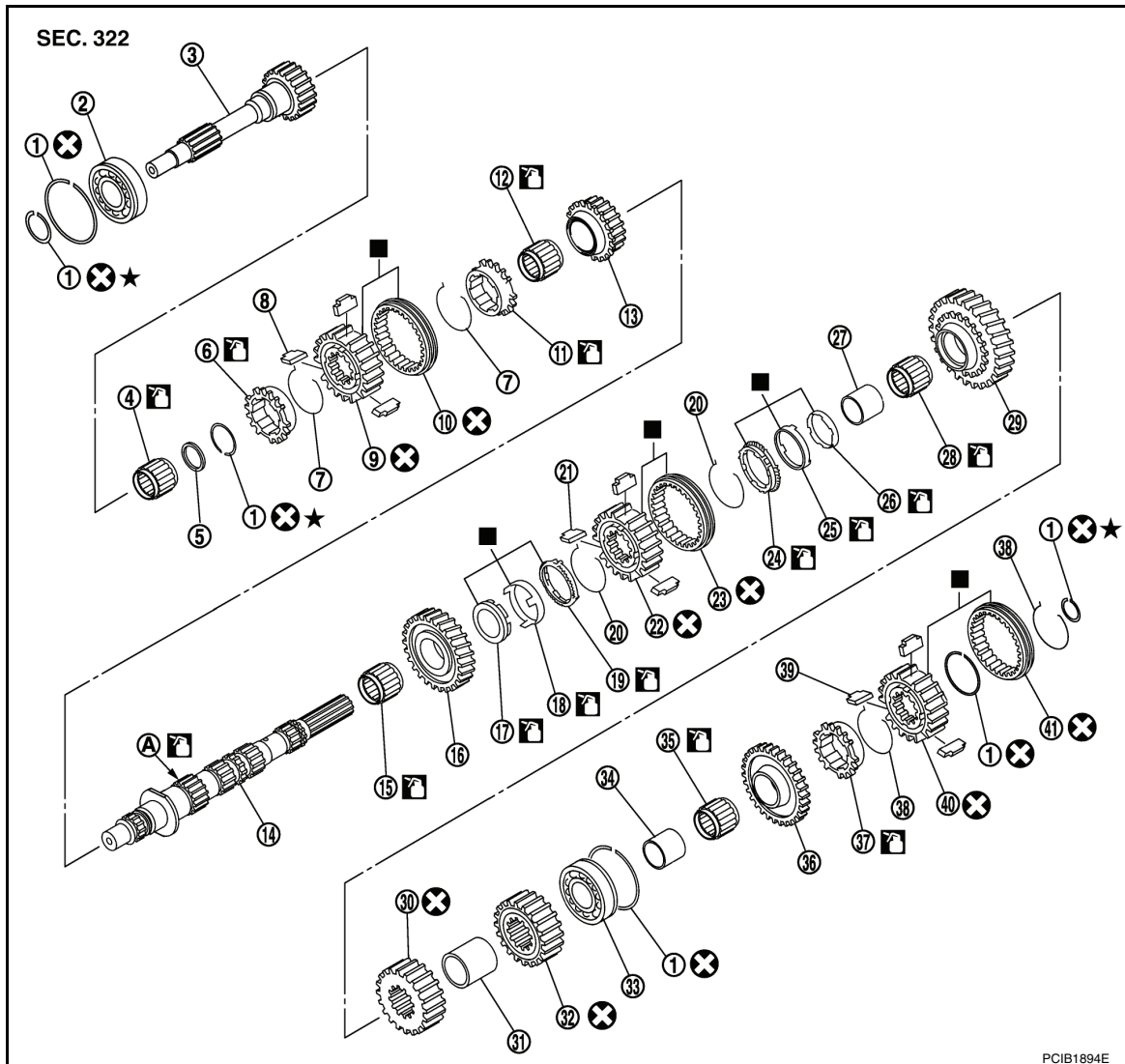
: Aplique óleo de transmissão.

: Aplique graxa de uso múltiplo.

Consulte: [GI-7, "Componentes"](#) quanto a símbolos não descritos aqui.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO


Componentes da Engrenagem



PCIB1894E

- | | | |
|---|---|--|
| 1. Anel de travamento | 2. Rolamento da engrenagem principal de acionamento | 3. Engrenagem principal de acionamento |
| 4. Rolamento piloto principal | 5. Distanciador do rolamento piloto | 6. Anel interno da 5ª |
| 7. Anel elástico da 5ª/6ª | 8. Chaveta da 5ª/6ª | 9. Anel sincronizador da 5ª/6ª |
| 10. Luva de engate da 5ª/6ª | 11. Anel interno da 6ª | 12. Rolamento de agulhas da 6ª |
| 13. Engrenagem principal da 6ª | 14. Árvore principal | 15. Rolamento de agulhas 2ª |
| 16. Engrenagem principal da 2ª | 17. Anel interno da 2ª | 18. Cone sincronizador da 2ª |
| 19. Anel externo da 2ª | 20. Anel elástico da 1ª/2ª | 21. Chaveta da 1ª/2ª |
| 22. Anel sincronizador da 1ª/2ª | 23. Luva de engate da 1ª/2ª | 24. Anel externo da 1ª |
| 25. Cone sincronizador da 1ª | 26. Anel interno da 1ª | 27. Bucha da engrenagem da 1ª |
| 28. Rolamento de agulhas da 1ª | 29. Engrenagem principal da 1ª | 30. Engrenagem principal da 3ª |
| 31. Espaçador das engrenagens principais da 3ª/4ª | 32. Engrenagem principal da 4ª | 33. Rolamento da árvore principal |
| 34. Bucha da engrenagem principal da ré | 35. Rolamento de agulhas principal da ré | 36. Engrenagem principal da ré |
| 37. Anel interno da ré | 38. Anel elástico da ré | 39. Chaveta da ré |
| 40. Anel sincronizador da ré | 41. Luva de engate da ré | |

A. Estria

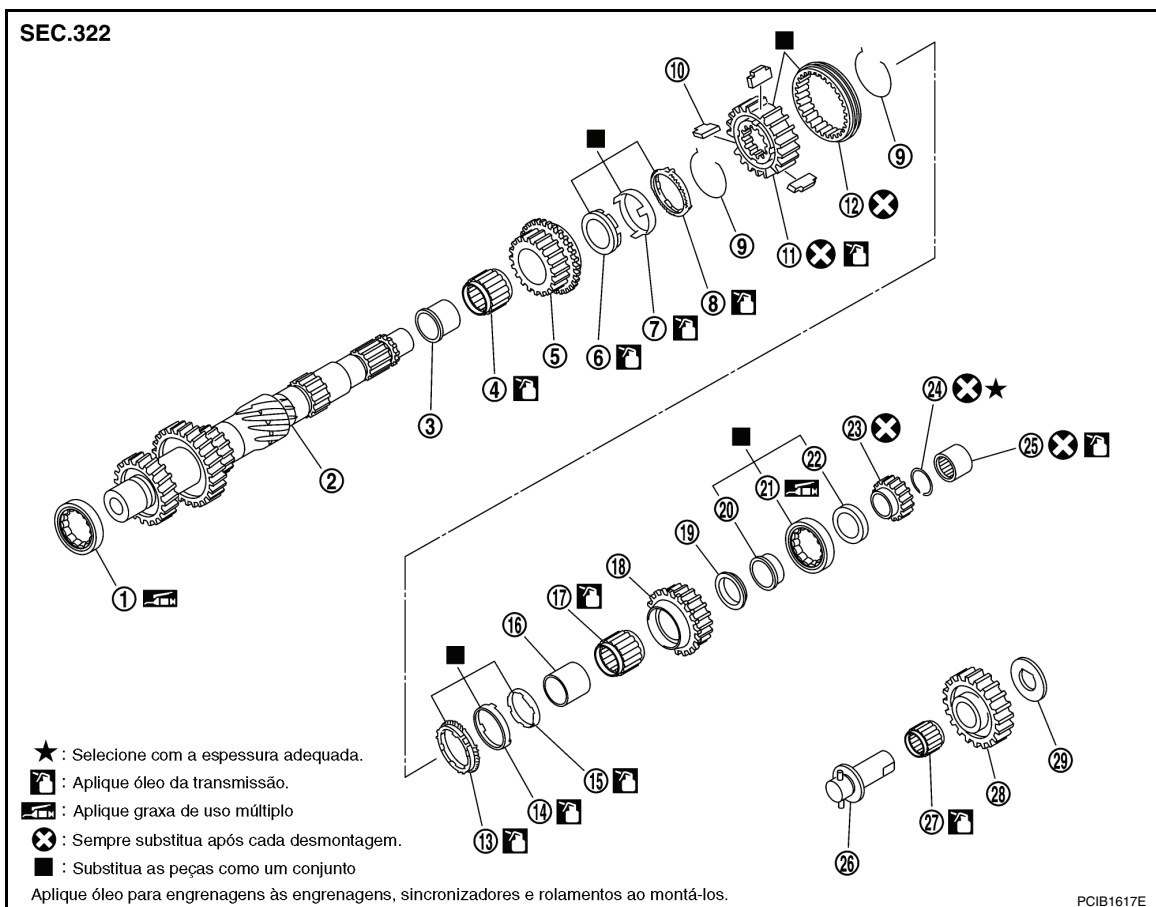
 : Aplique óleo de transmissão.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

■ : Substitua as peças como um conjunto.

Consulte: [GI-7. "Componentes"](#) quanto a símbolos não descritos aqui.

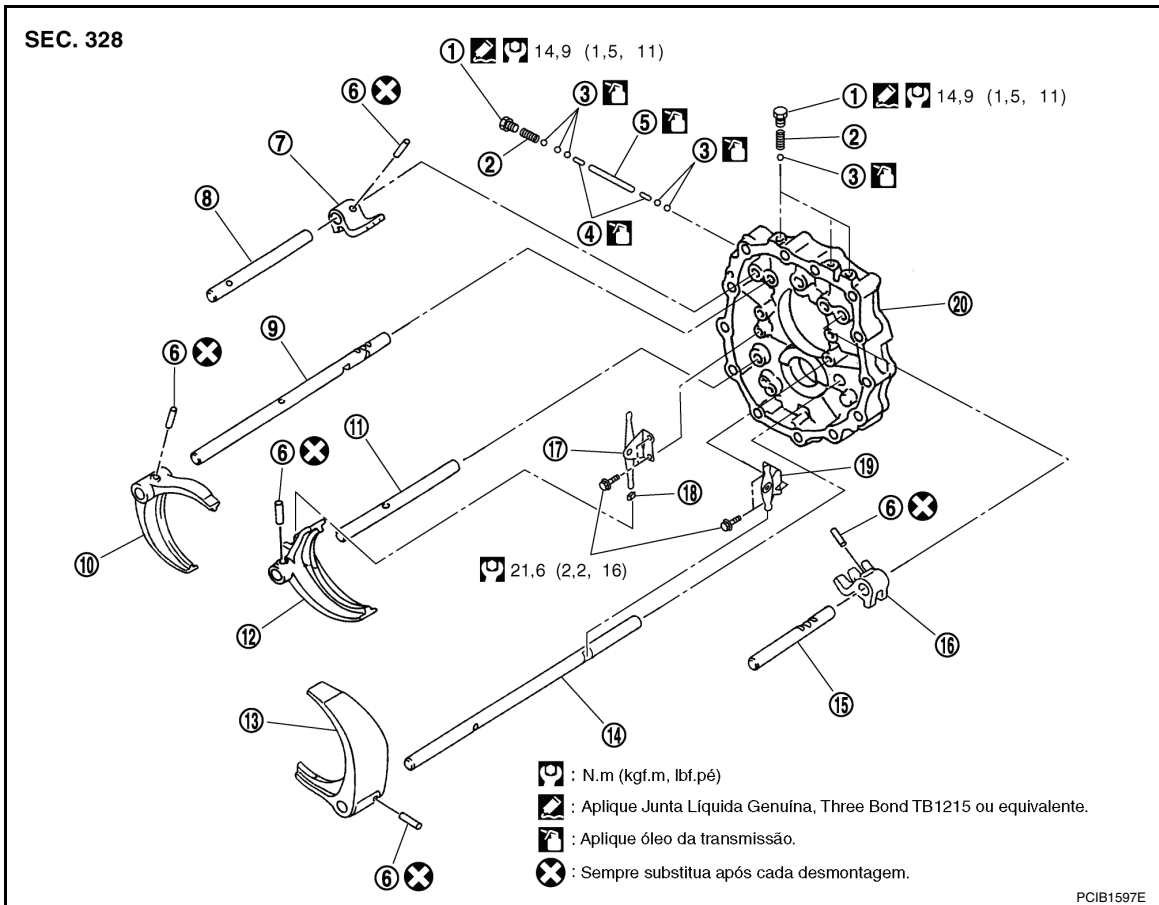
- Aplique óleo para engrenagens às engrenagens, sincronizadores e rolamentos ao montá-los.



- | | | |
|---|--|--|
| 1. Contra-rolamento dianteiro | 2. Contra-engrenagem | 3. Bucha da 3ª marcha |
| 4. Rolamento de agulhas da 3ª | 5. Contra-engrenagem da 3ª | 6. Anel interno da 3ª |
| 7. Cone sincronizador da 3ª | 8. Anel externo da 3ª | 9. Mola elástica da 3ª/4ª |
| 10. Chaveta da 3ª/4ª | 11. Anel sincronizador da 3ª/4ª | 12. Luva de engate da 3ª/4ª |
| 13. Anel externo da 4ª | 14. Cone sincronizador da 4ª | 15. Anel interno da 4ª |
| 16. Bucha da 4ª marcha | 17. Rolamento de agulhas da 4ª | 18. Contra-engrenagem da 4ª |
| 19. Arruela de encosto da contra-engrenagem da 4ª | 20. Pista interna do contra-rolamento traseiro | 21. Contra-rolamento traseiro |
| 22. Espaçador do contra-rolamento traseiro | 23. Contra-engrenagem da ré | 24. Anel de travamento |
| 25. Contra-rolamento final | 26. Árvore intermediária da ré | 27. Rolamento de agulhas intermediário da ré |
| 28. Engrenagem intermediária da ré | 29. Arruela de encosto intermediária da ré | |

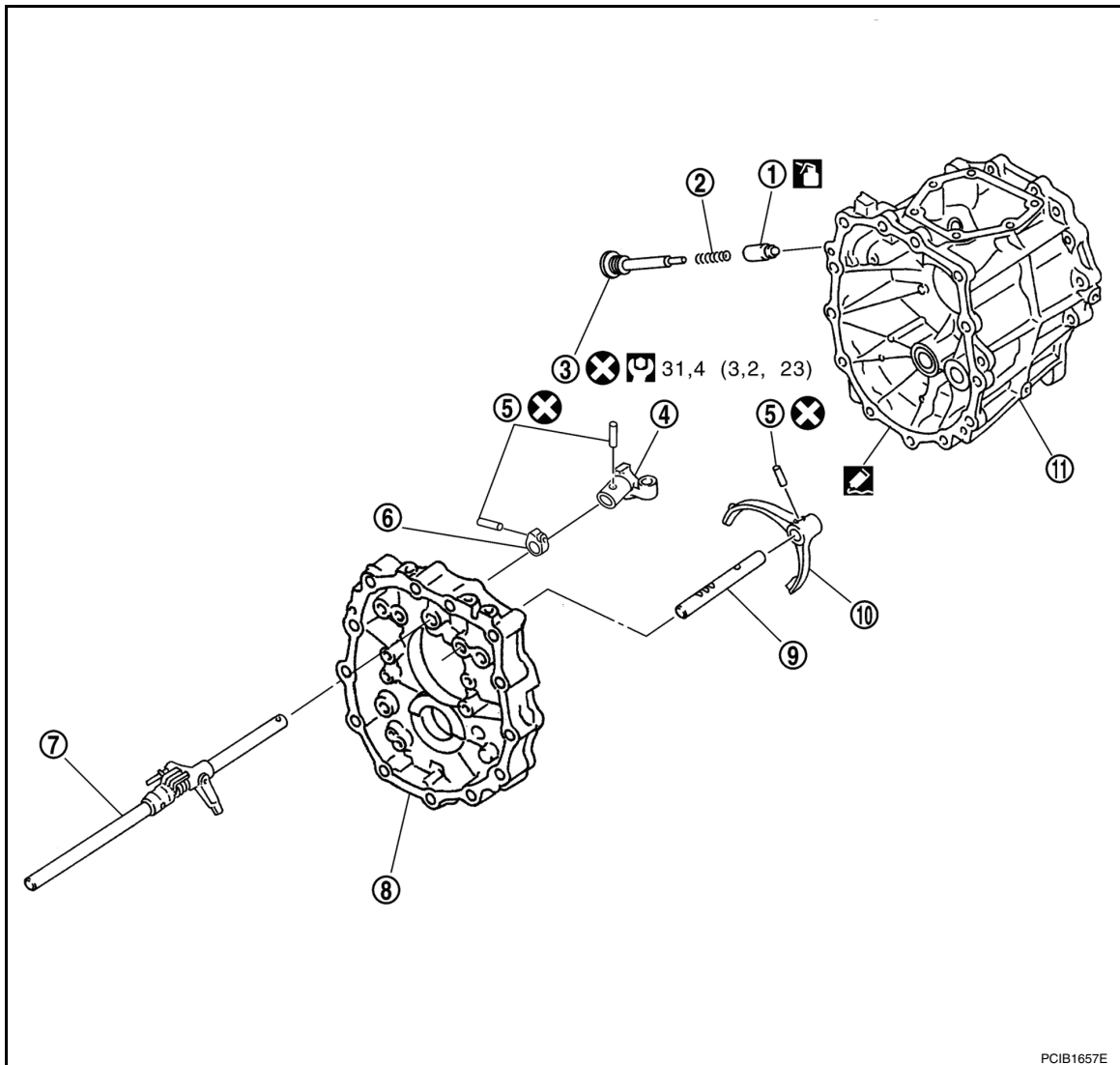
CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

Componentes do Controle de Mudanças





- | | | |
|--|--|-----------------------------------|
| 1. Verifique o bujão esférico | 2. Verifique a mola esférica | 3. Verifique a esfera de controle |
| 4. Pino de intertravamento | 5. Êmbolo de intertravamento | 6. Pino de retenção |
| 7. Suporte da haste do garfo da 3ª/4ª | 8. Haste do garfo da 3ª/4ª | 9. Haste do garfo da 1ª/2ª |
| 10. Garfo de mudanças da 1ª/2ª | 11. Haste do garfo da 3ª/4ª (lado inverso) | 12. Garfo de mudanças da 3ª/4ª |
| 13. Garfo de mudanças da 5ª/6ª | 14. Haste do garfo da 5ª/6ª (lado inverso) | 15. Haste do garfo da 5ª/6ª |
| 16. Suporte da haste do garfo da 5ª/6ª | 17. Alavanca de controle da 3ª/4ª | 18. Cobertura do deslocador |
| 19. Alavanca de controle da 5ª/6ª | 20. Placa adaptadora | |

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO



- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Esfera de controle de seleção | 2. Mola de controle de seleção | 3. Tampão de verificação de seleção |
| 4. Braço extrator | 5. Pino de retenção | 6. Anel de retenção |
| 7. Conjunto da barra extratora | 8. Placa adaptadora | 9. Haste do garfo da ré |
| 10. Garfo de mudanças da ré | 11. Carcaça da caixa de transferência | |

 Aplique Junta Líquida Genuína, Three Bond 1215 ou equivalente.

 Aplique óleo de transmissão.

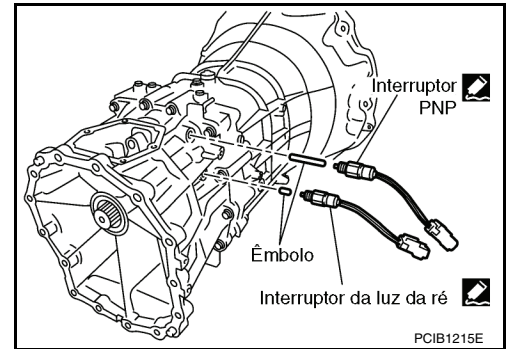
Consulte: [GI-7, "Componentes"](#) quanto a símbolos não descritos aqui.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

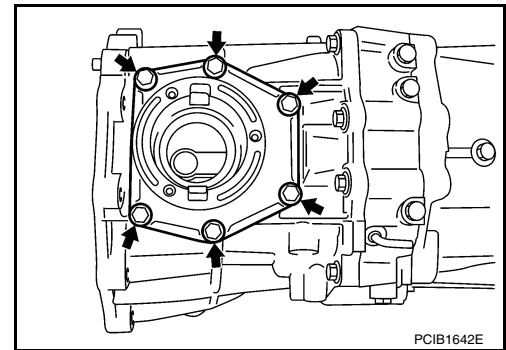
DESMONTAGEM

Componentes da Carçaça

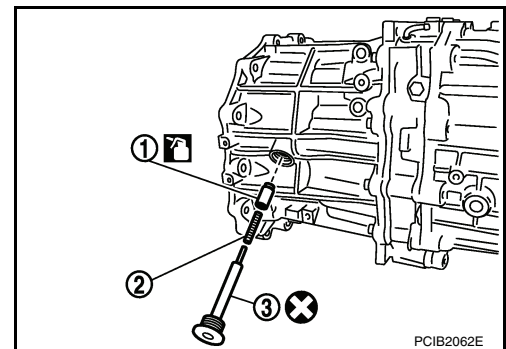
- Remova as presilhas do interruptor da posição de estacionamento/neutro (PNP) e do interruptor da luz da ré.
- Remova as presilhas de tira do interruptor da posição estacionamento/neutro (PNP) e do interruptor da luz da ré.
- Remova o interruptor da posição estacionamento/neutro (PNP), o interruptor da luz da ré e os êmbolos da extensão traseira (ou carçaça da caixa de transferência).



- Remova os parafusos de fixação da carçaça do controle de mudanças e, em seguida, remova a carçaça do controle de mudanças e a junta da extensão traseira (ou carçaça da caixa de transferência).



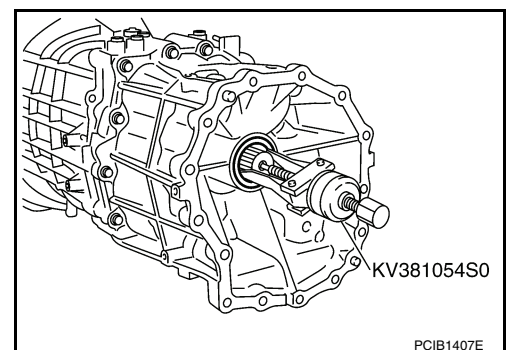
- Remova a esfera de controle de seleção (1), a mola de controle de seleção (2), e o tampão de verificação de seleção (3) da extensão traseira (ou carçaça da caixa de transferência).



- Remova a vedação traseira de óleo da carçaça da caixa de transferência com o extrator (para modelos 4WD).

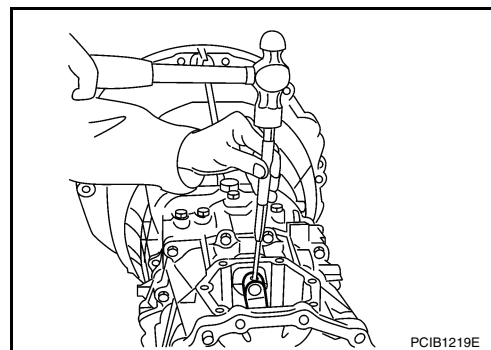
CUIDADO:

Nunca danifique a carçaça da caixa de transferência.

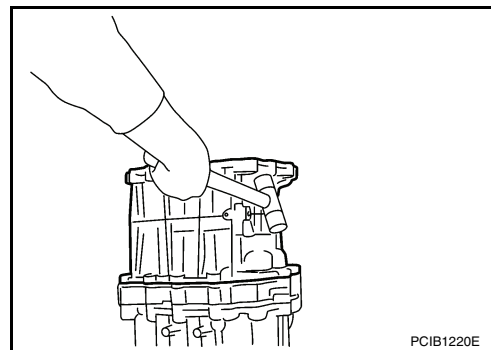


CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

- Remova o pino retenção com um sacador de pinos e, em seguida, remova o braço extrator do conjunto da barra extratora.



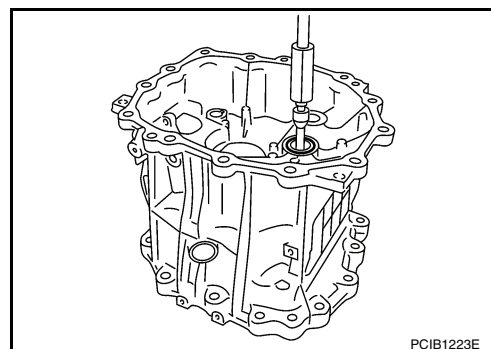
- Remova os parafusos de fixação da extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) e, em seguida, remova a extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) da placa adaptadora com um martelo regular.



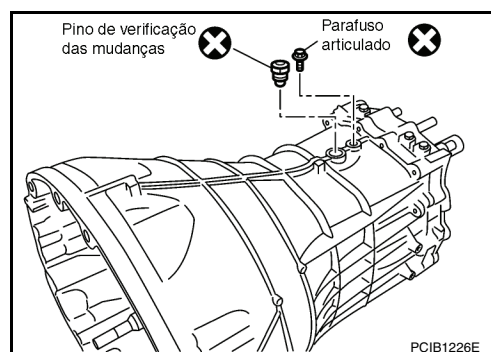
- Remova o contra-rolamento final da extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) com um extrator.

CUIDADO:

Nunca danifique a extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência).



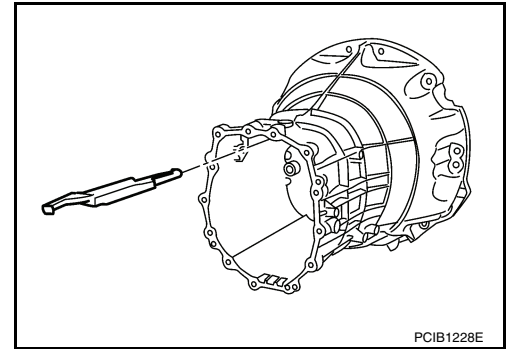
- Remova o parafuso articulado e verifique o pino de verificação das mudanças da carcaça da transmissão.



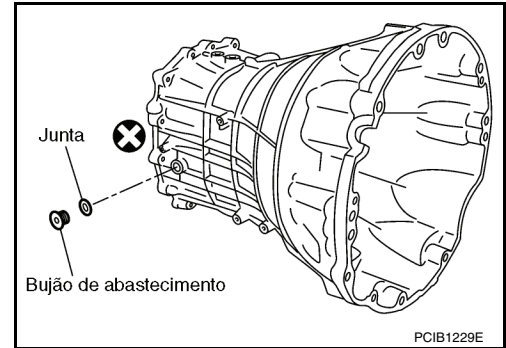
A
B
MT
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

- Remova a canaleta de óleo da carcaça da transmissão.

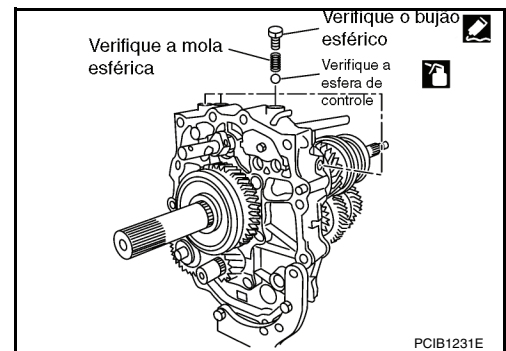


- Remova o bujão de abastecimento e a junta do alojamento da transmissão.

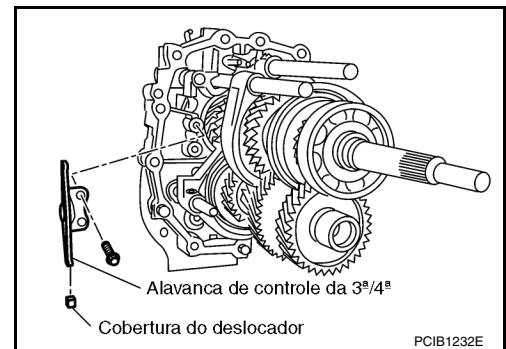


Componentes do Controle de Mudanças

- Remova os bujões esféricos de controle, as molas esféricas de controle e as esferas de controle da placa adaptadora.

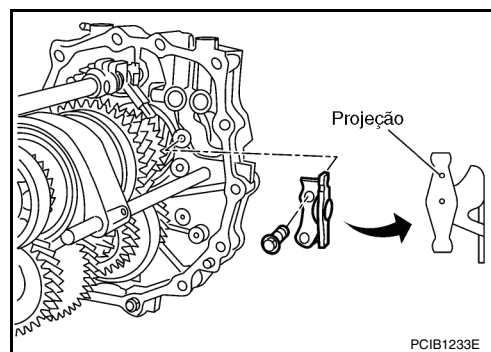


- Remova os parafusos de fixação da alavanca de controle da 3ª/4ª e, em seguida, remova a alavanca de controle da 3ª/4ª e a cobertura do deslocador da placa adaptadora.

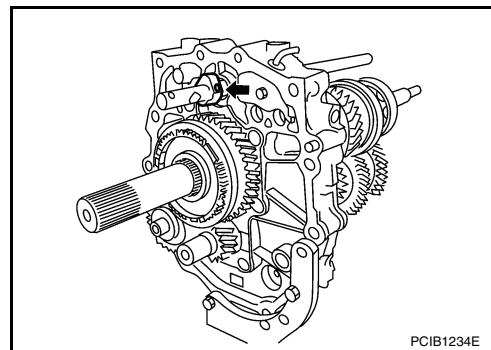


CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

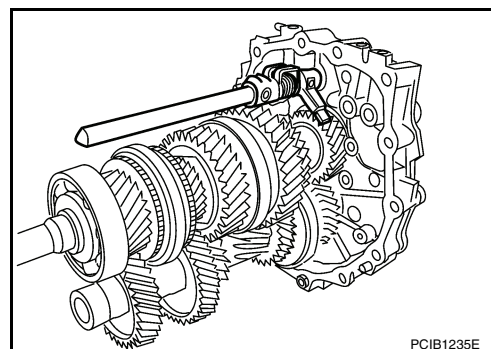
- Remova os parafusos de fixação da alavanca de controle da 5ª/6ª e, em seguida, remova a alavanca de controle da 5ª/6ª da placa adaptadora.



- Remova o pino de retenção com um sacador de pinos, e em seguida remova o anel de retenção do conjunto da barra extratora.



- Remova o conjunto da barra extratora da placa adaptadora.



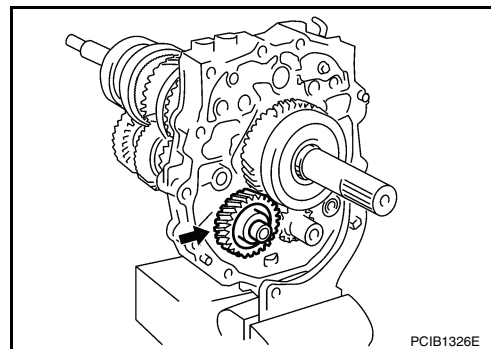
Componentes da Engrenagem

- Remova a engrenagem de acionamento do velocímetro conforme o seguinte.

1. Remova o anel de travamento da árvore principal com uma ferramenta adequada.
2. Remova a engrenagem de acionamento do velocímetro da árvore principal.
Consulte: "Componentes da Engrenagem".

- Remova a engrenagem intermediária da ré conforme o seguinte.

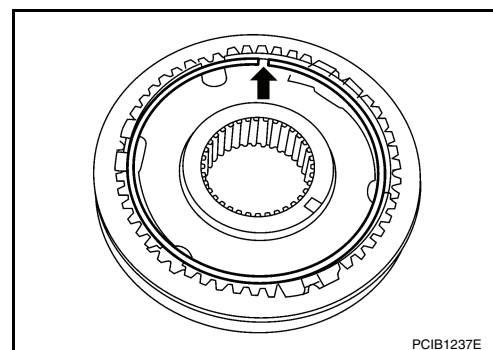
1. Remova o conjunto do eixo intermediário da ré da placa adaptadora.
2. Remova a arruela de encosto intermediária da ré, a engrenagem intermediária da ré e o rolamento de agulhas intermediário da ré do eixo intermediário da ré.



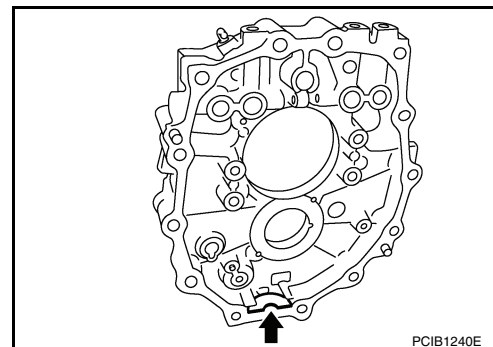
- Remova a luva de engate da ré conforme o seguinte.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

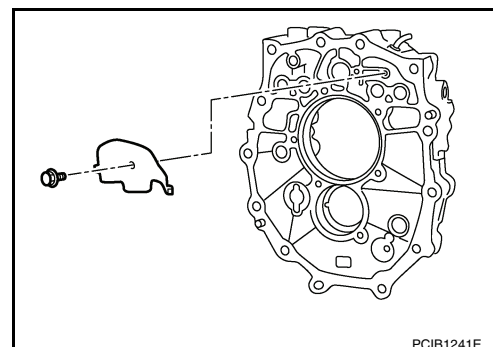
1. Remova o anel de travamento do anel sincronizador da ré.
2. Remova os anéis elásticos e as chavetas do anel sincronizador da ré.
3. Remova a luva de engate da ré do anel sincronizador da ré.



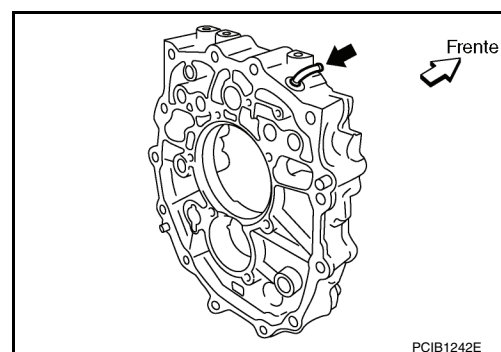
- Remova o ímã da placa adaptadora.



- Remova o parafuso de fixação da placa defletora e, em seguida, remova a placa defletora da placa adaptadora.



- Remova o respiro da placa adaptadora.

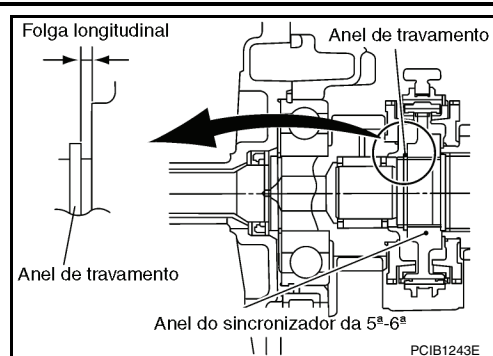


CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

- Antes da desmontagem, meça a folga final da árvore principal (lado dianteiro). Se a folga final estiver fora dos padrões, desmonte e inspecione-a.

Valor especificado da folga final : Consulte: [MT-45, "Folga final"](#).

- Remova a luva de engate da 1ª/2ª conforme o seguinte.
 1. Remova os anéis elásticos e as chavetas do anel sincronizador da 1ª/2ª.
 2. Remova a luva de engate da 1ª/2ª do anel sincronizador da 1ª/2ª.
- Remova a luva de engate da 5ª/6ª conforme o seguinte.
 1. Remova os anéis elásticos e as chavetas do anel sincronizador da 5ª/6ª.
 2. Remova a luva de engate da 5ª/6ª do anel sincronizador da 5ª/6ª.
- Remova a luva de engate da 3ª/4ª conforme o seguinte.
 1. Remova os anéis elásticos e as chavetas do anel sincronizador da 3ª/4ª.
 2. Remova a luva de engate da 3ª/4ª do anel sincronizador da 3ª/4ª.



INSPEÇÃO APÓS DESMONTAGEM

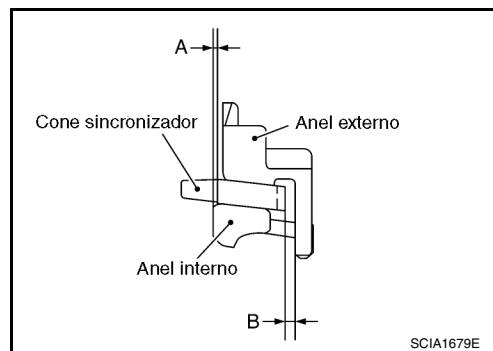
Folga do Anel de Trava

• Sincronizador de Cone Duplo (1ª, 3ª e 4ª)

Verifique a folga entre o anel externo, o cone sincronizador e o anel interno da seguinte forma.

CUIDADO:

As folgas "A" e "B" são controladas com o anel externo, o cone sincronizador e o anel como um conjunto. Substitua-os como um conjunto se a folga estiver fora do valor limite.

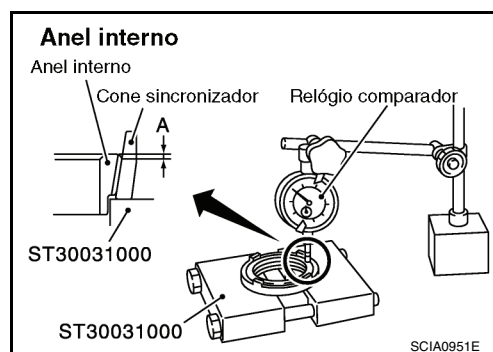


1. Meça a folga "A" em 2 pontos ou mais diagonalmente opostos com um relógio comparador. Em seguida, calcule o valor médio.

Folga "A"

Valor especificado : Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).

Valor limite : Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).

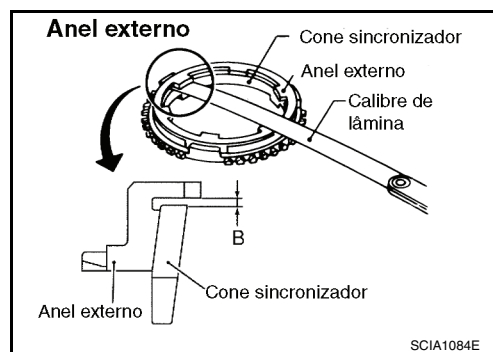


2. Meça a folga "B" em 2 pontos ou mais diagonalmente opostos com um calibre de lâmina. Em seguida, calcule o valor médio.

Folga "B"

Valor especificado : Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).

Valor limite : Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).



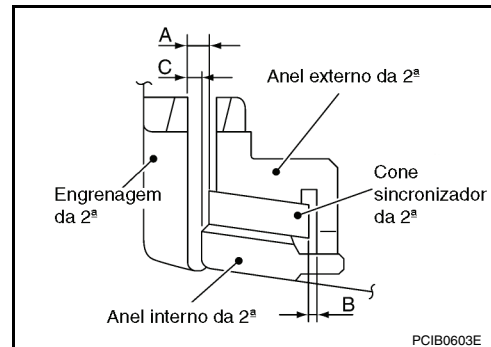
CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

• Cone Sincronizador Triplo (2ª)

Verifique a folga entre o anel externo, o cone sincronizador e o anel interno da seguinte forma.

CUIDADO:

As folgas "A", "B" e "C" são controladas com o anel externo, o cone sincronizador e o anel interno como um conjunto. Substitua-os como um conjunto se a folga estiver fora do valor limite.



1. Meça a folga "A" em 2 pontos ou mais diagonalmente opostos com um calibre de lâmina quando o anel for pressionado na direção do cone da engrenagem. Em seguida, calcule o valor médio.

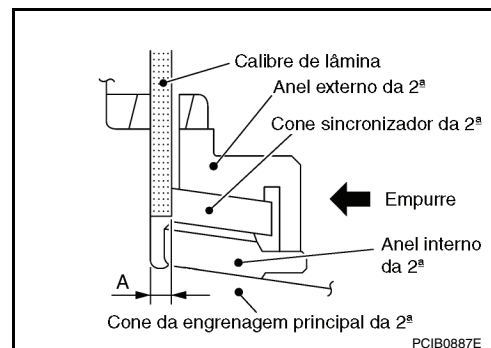
Folga "A"

Valor especificado

: Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).

Valor limite

: Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).



2. Meça a folga "B" em 2 pontos ou mais diagonalmente opostos com um calibre de lâmina. Em seguida, calcule o valor médio.

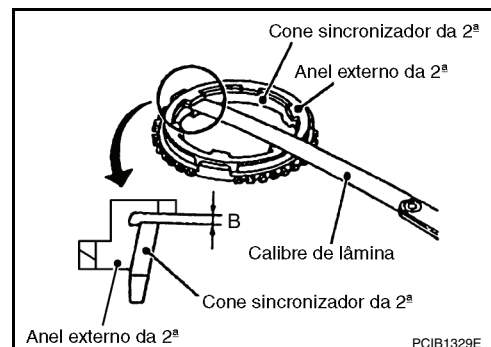
Folga "B"

Valor especificado

: Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).

Valor limite

: Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).



3. Meça a folga "C" em 2 pontos ou mais diagonalmente opostos com um calibre de lâmina quando o anel for pressionado na direção do cone da engrenagem. Em seguida, calcule o valor médio.

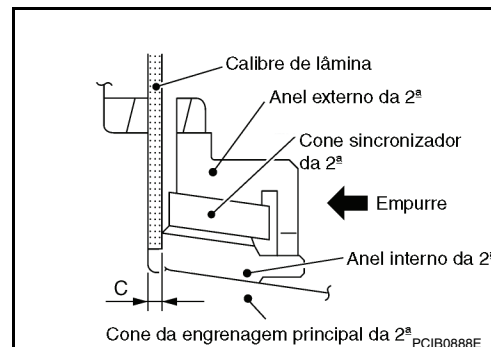
Folga "C"

Valor especificado

: Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).

Valor limite

: Consulte: [MT-45, "Folga do Anel de Trava"](#).



MONTAGEM

Componentes da Engrenagem

- Instale o conjunto do anel sincronizador da 5ª/6ª conforme o seguinte.

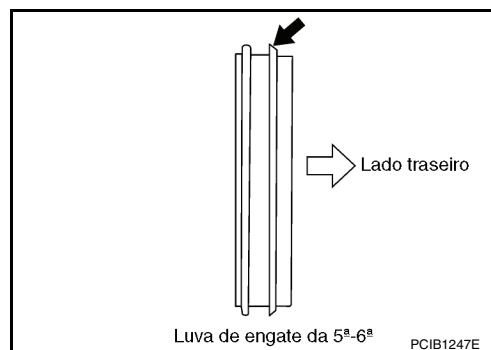
1. Instale a luva de engate da 5ª/6ª no anel sincronizador da 5ª/6ª.

CUIDADO:

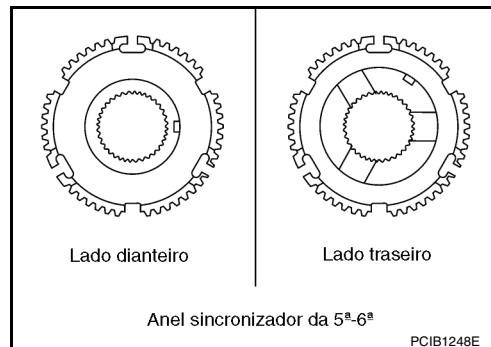
- Nunca reutilize o anel sincronizador da 5ª/6ª e a luva de engate da 5ª/6ª.
- Substitua o anel sincronizador da 5ª/6ª e a luva de engate da 5ª/6ª como um conjunto.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

- Tome cuidado quanto à posição da luva de engate da 5^a/6^a.



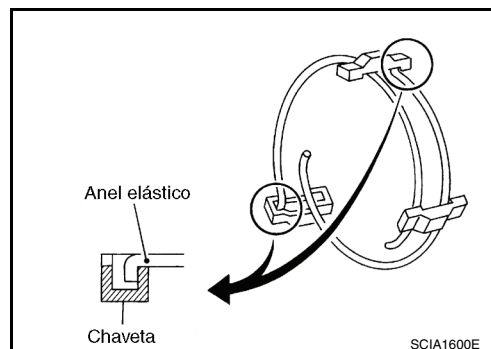
- Tome cuidado quanto à posição do anel sincronizador da 5^a/6^a.



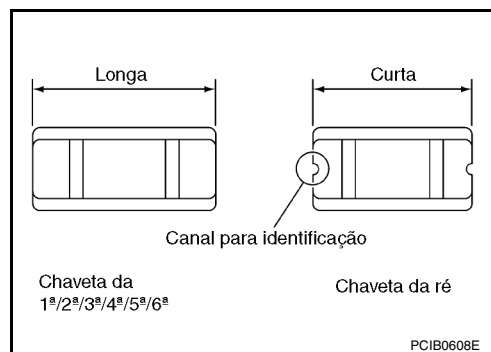
2. Instalar as chavetas e anéis elásticos do anel sincronizador da 5^a/6^a.

CUIDADO:

- Nunca instale o gancho do anel elástico na mesma chaveta.



- Tome cuidado com o formato da chaveta da ré para evitar seu uso inadequado.



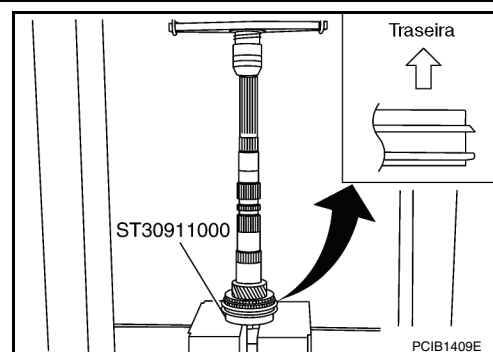
A
B
MT
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

3. Prende o anel sincronizador da 5ª/6ª, o anel da 6ª, a engrenagem principal da 6ª e o rolamento de agulhas da 6ª com o introdutor.

CUIDADO:

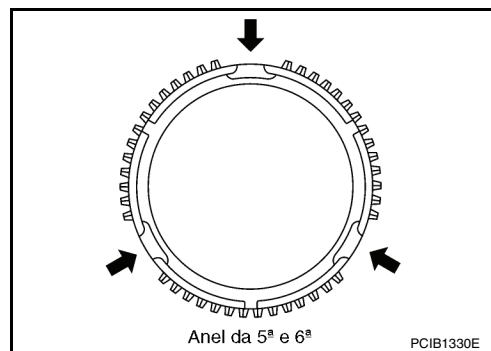
- Aplique óleo de engrenagens no anel da 6ª e no rolamento de agulhas da 6ª.
- Tome cuidado quanto à posição da luva de engate da 5ª/6ª.



CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

NOTA:

Os anéis da 5ª e 6ª possuem três espaços nos quais faltam quatro dentes, conforme indicado na figura.

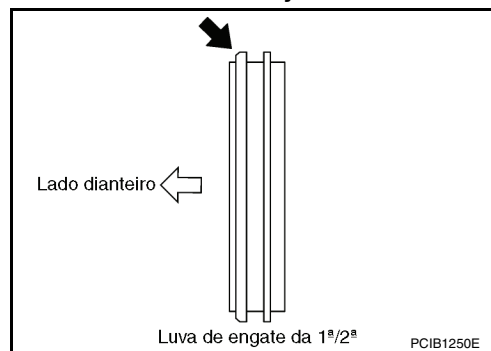


• Instale o conjunto do anel sincronizador da 1ª/2ª conforme o seguinte.

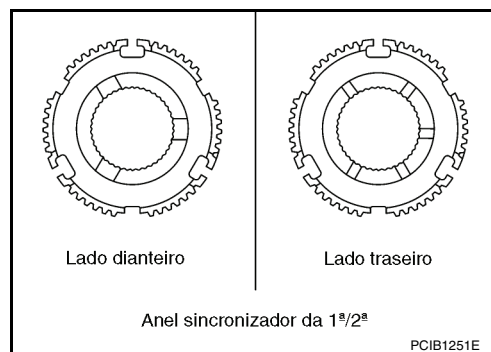
1. Instale a luva de engate da 1ª/2ª no anel sincronizador da 1ª/2ª.

CUIDADO:

- Nunca reutilize a luva de engate da 1ª/2ª no anel sincronizador da 1ª/2ª.
- Substitua o anel sincronizador da 1ª/2ª e a luva de engate da 1ª/2ª como um conjunto.
- Tome cuidado quanto à posição da luva de engate da 1ª/2ª.



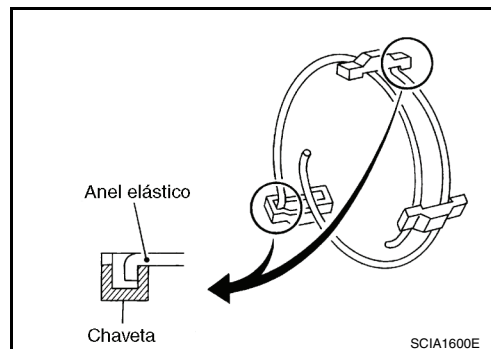
• Tome cuidado quanto à posição do anel sincronizador da 1ª/2ª.



2. Instale os anéis elásticos e as chavetas no anel sincronizador da 1ª/2ª.

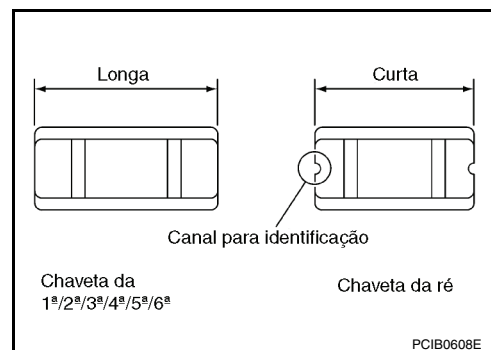
CUIDADO:

- Nunca instale o gancho do anel elástico na mesma chaveta.



CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

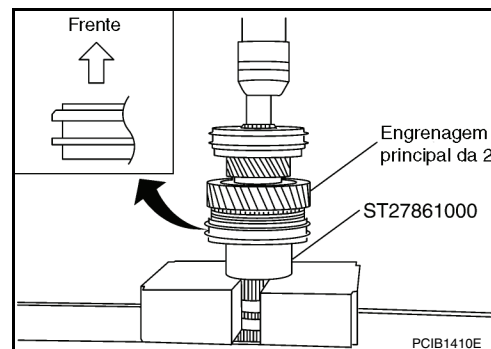
- Tome cuidado com o formato da chaveta da ré para evitar sua montagem incorreta.



3. Prende o conjunto do anel sincronizador, o anel interno da 2ª, o cone sincronizador da 2ª, o anel externo da 2ª, a engrenagem principal da 2ª e o rolamento de agulhas da 2ª com o anel de travamento.

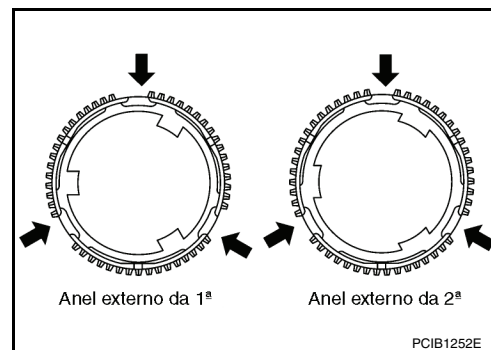
CUIDADO:

- Aplique óleo de engrenagens no rolamento de agulhas da 2ª, no anel interno da 2ª, no cone sincronizador da 2ª, no anel externo da 2ª e na estria do anel sincronizador da 1ª/2ª da árvore principal.
- Substitua o anel interno da 2ª, o cone sincronizador da 2ª e o anel externo da 2ª como um conjunto.
- Tome cuidado quanto à posição da luva de engate da 1ª/2ª.



NOTA:

O anel externo da 1ª possui três espaços nos quais faltam três dentes e o anel externo da 2ª possui três espaços nos quais faltam dois dentes de engrenagem.



- Instale o anel externo da 1ª, o cone sincronizador da 1ª, o anel interno da 1ª, o rolamento de agulhas da 1ª e a engrenagem principal da 1ª na árvore principal.

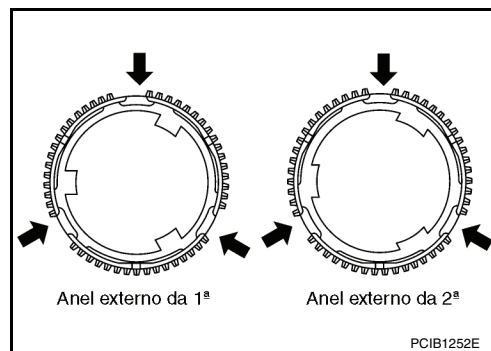
CUIDADO:

- Aplique óleo de engrenagens no anel externo da 1ª, no cone sincronizador da 1ª, no anel interno da 1ª e no rolamento de agulhas da 1ª.
- Substitua o anel externo da 1ª, o cone sincronizador da 1ª e o anel interno da 1ª como um conjunto.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

NOTA:

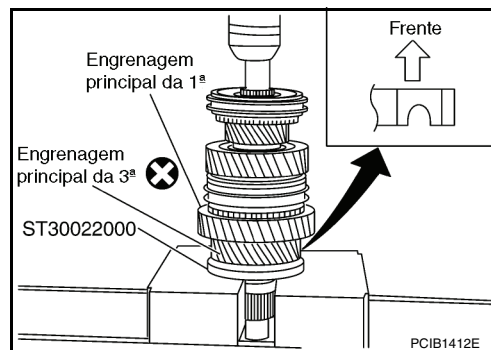
O anel externo da 1ª possui três espaços nos quais faltam três dentes e o anel externo da 2ª possui três espaços nos quais faltam dois dentes de engrenagem.



- Prende a engrenagem principal da 3ª com um introdutor.

CUIDADO:

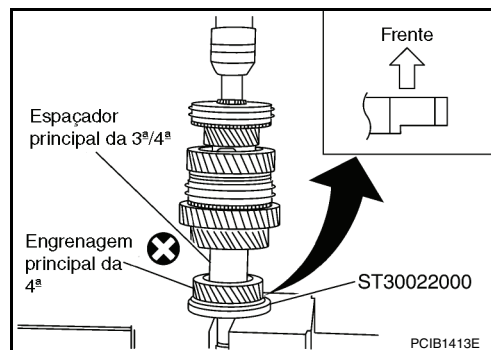
Tome cuidado quanto à posição da engrenagem principal da 3ª.



- Instale o espaçador principal da 3ª/4ª na árvore principal.
- Prende a engrenagem principal da 4ª com um introdutor.

CUIDADO:

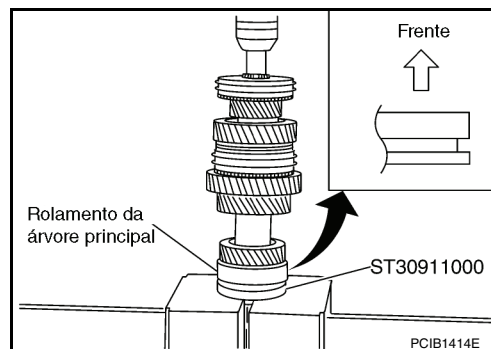
Tome cuidado quanto à posição da engrenagem principal da 4ª.



- Prende o rolamento da árvore principal com um introdutor.

CUIDADO:

Tome cuidado quanto à posição do rolamento da árvore principal.



- Instale o conjunto do anel sincronizador da 3ª/4ª conforme o seguinte.

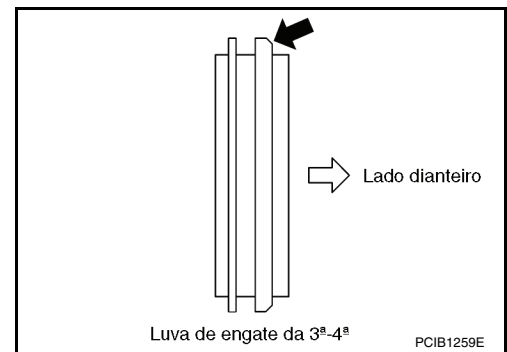
1. Instale a luva de engate da 3ª/4ª no anel sincronizador da 3ª/4ª.

CUIDADO:

- Nunca reutilize o anel sincronizador da 3ª/4ª e a luva de engate da 3ª/4ª.
- Substitua o anel sincronizador da 3ª/4ª e a luva de engate da 3ª/4ª como um conjunto.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

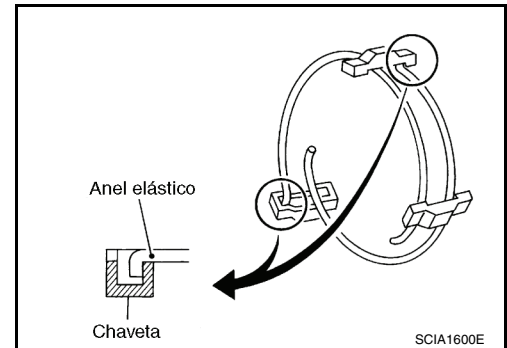
- Tome cuidado quanto à posição do anel sincronizador da 3^a/4^a.



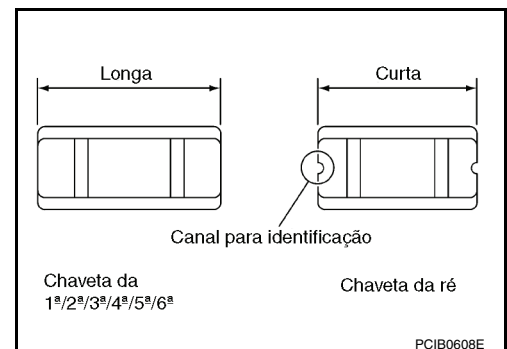
2. Instale os anéis elásticos e as chavetas no anel sincronizador da 3^a/4^a.

CUIDADO:

- Nunca instale o gancho do anel elástico na mesma chaveta.



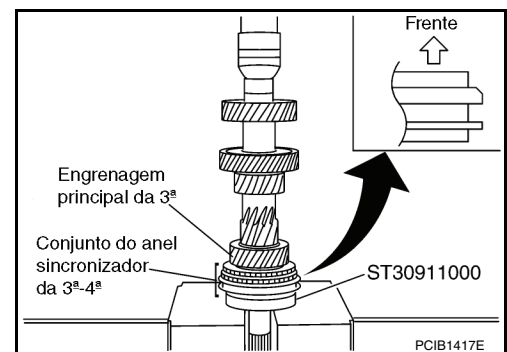
- Tome cuidado com o formato da chaveta da ré para evitar sua montagem incorreta.



3. Prende o conjunto do anel sincronizador da 3^a/4^a, o anel interno da 3^a, o cone sincronizador da 3^a, o anel externo da 3^a, a contra-engrenagem da 3^a e o rolamento de agulhas da 3^a com o introdutor.

CUIDADO:

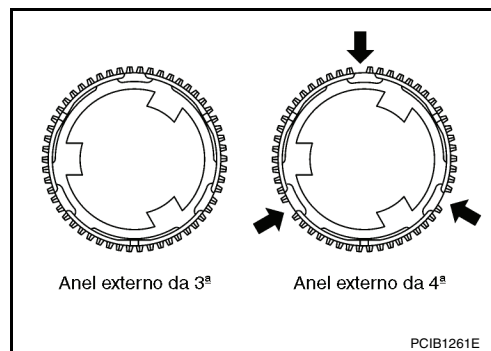
- Aplique óleo de engrenagens no anel interno da 3^a, no cone sincronizador da 3^a, anel externo da 3^a, no rolamento de agulhas da 3^a e na estria do furo do anel sincronizador da 3^a.
- Substitua o anel interno da 3^a, o cone sincronizador da 3^a e o anel externo da 3^a como um conjunto.
- Tome cuidado quanto à posição do anel sincronizador da 3^a/4^a.



CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

NOTA:

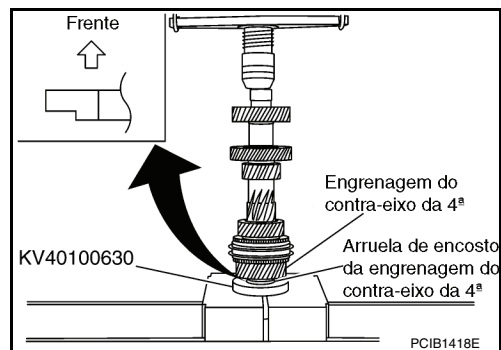
O anel externo da 4ª possui três espaços nos quais falta um dente de engrenagem, porém, o anel da 3ª não os têm.



- Prende a contra-arruela de encosto da 4ª, a bucha da engrenagem da 4ª, o rolamento de agulhas da 4ª, a contra-engrenagem da 4ª, o anel externo da 4ª, o cone sincronizador da 4ª e o anel interno da 4ª com um introdutor.

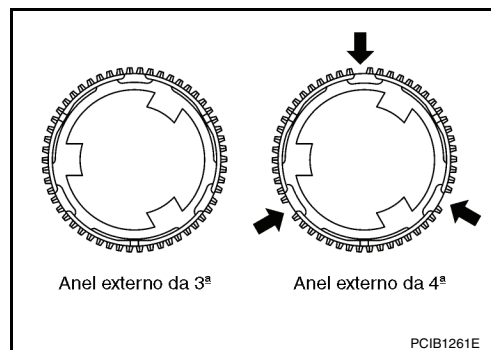
CUIDADO:

- Aplique óleo de engrenagens no rolamento de agulhas da 4ª, no anel externo da 4ª, no cone sincronizador da 4ª e no anel interno da 4ª.
- Substitua o anel externo da 4ª, o cone sincronizador da 4ª e o anel interno da 4ª como um conjunto.
- Tome cuidado quanto à posição da arruela de encosto da contra-engrenagem da 4ª.



NOTA:

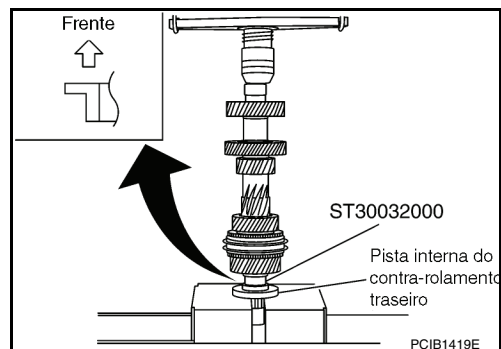
O anel externo da 4ª possui três espaços nos quais falta um dente de engrenagem, porém, o anel da 3ª não os têm.



- Prende a pista interna do contra-rolamento traseiro com um introdutor.

CUIDADO:

- Tome cuidado quanto à posição da pista interna do contra-rolamento traseiro.
- Substitua a pista interna do contra-rolamento traseiro, o contra-rolamento traseiro e o espaçador do contra-rolamento traseiro como um conjunto.



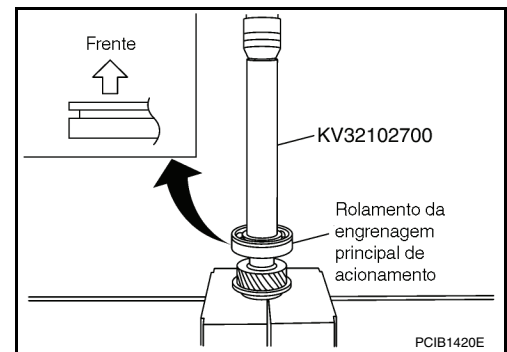
- Instale o rolamento da engrenagem principal conforme o seguinte.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

1. Prende o rolamento da engrenagem principal de acionamento com um mandril.

CUIDADO:

Tome cuidado quanto à posição do rolamento da engrenagem principal de acionamento.

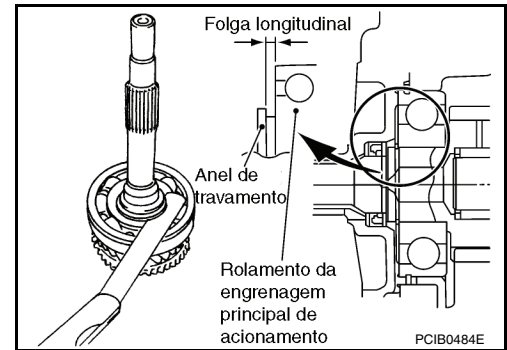


2. Selecione e instale um anel de travamento ao rolamento da engrenagem principal de acionamento para que a folga final se enquadre no valor especificado.

Valor especificado da folga final : Consulte: [MT-45, "Folga final"](#).

CUIDADO:

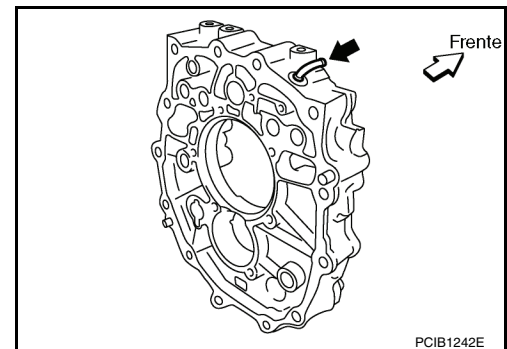
Nunca reutilize os anéis de encaixe.



- Instale o respiro na placa adaptadora.

CUIDADO:

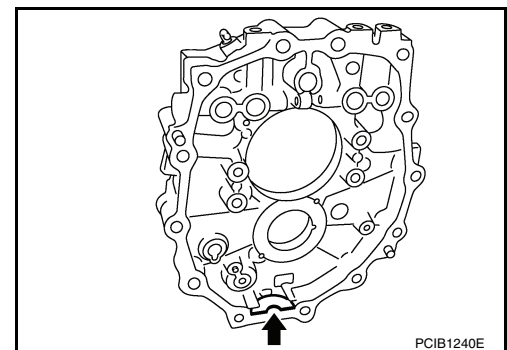
- Nunca reutilize o respiro.
- Tome cuidado quanto à posição do respiro.



- Instale o ímã na placa adaptadora.

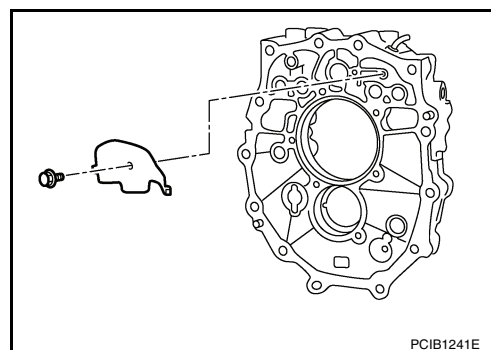
CUIDADO:

Tome cuidado quanto à posição do ímã.

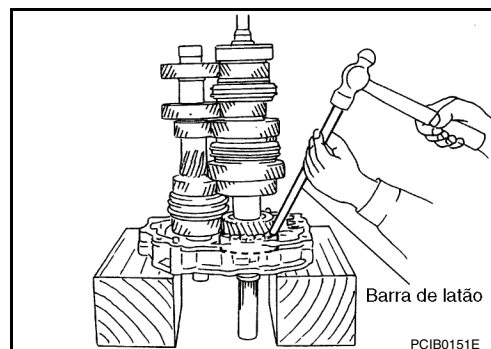


CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

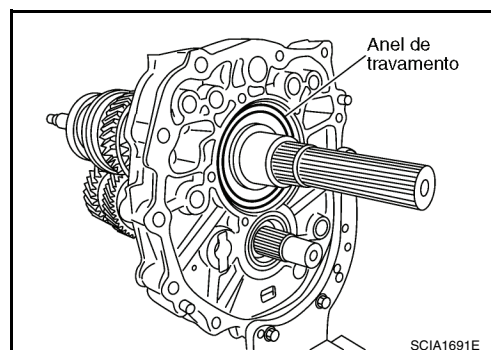
- Instale a placa defletora na placa adaptadora e, em seguida aperte o parafuso de fixação com o torque especificado. Consulte: "Componentes do Alojamento".



- Instale o conjunto da engrenagem principal, o conjunto da árvore principal e o conjunto da contra-engrenagem conforme o seguinte.
 1. Instale o rolamento-piloto, o espaçador do rolamento-piloto e o anel da 5ª na engrenagem principal de acionamento.
 2. Instale o conjunto da engrenagem principal de acionamento e o conjunto da árvore principal combinados em uma unidade na placa adaptadora com uma barra de latão.



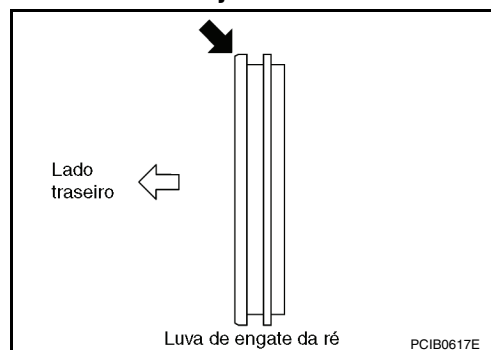
- Instale o anel de travamento no rolamento da árvore principal.
CUIDADO:
Nunca reutilize os anéis de encaixe.
- Instale o espaçador do contra-rolamento traseiro na contra-engrenagem.
CUIDADO:
 - Ao instalar o espaçador do contra-rolamento traseiro, a canaleta deve ficar voltada para a parte traseira.
 - Substitua a pista interna do contra-rolamento traseiro, o contra-rolamento traseiro e o espaçador do contra-rolamento traseiro como um conjunto.



- Instale o conjunto do anel sincronizador da ré conforme o seguinte.
 1. Instale a luva de engate da ré no anel sincronizador da ré.

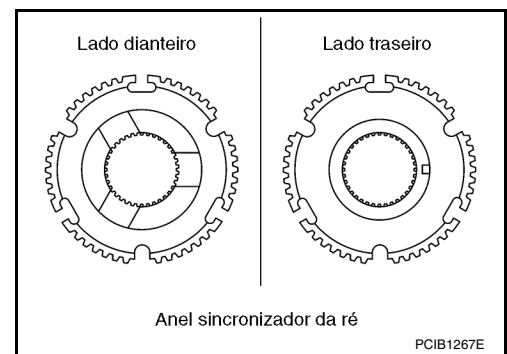
CUIDADO:

- Nunca reutilize a luva de engate da ré e o anel sincronizador da ré.
- Substitua a luva de engate da ré e o anel sincronizador da ré como um conjunto.
- Tome cuidado quanto à posição da luva de engate da ré.



CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

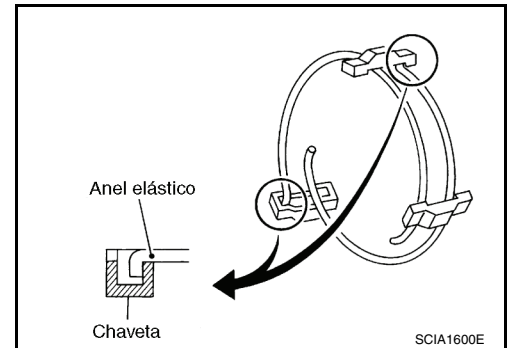
- Tome cuidado quanto à posição do anel sincronizador da ré.



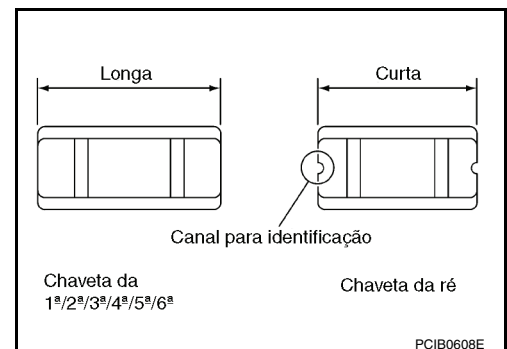
2. Instale os anéis elásticos e as chavetas no anel sincronizador da ré.

CUIDADO:

- Nunca instale o gancho do anel elástico na mesma chaveta.



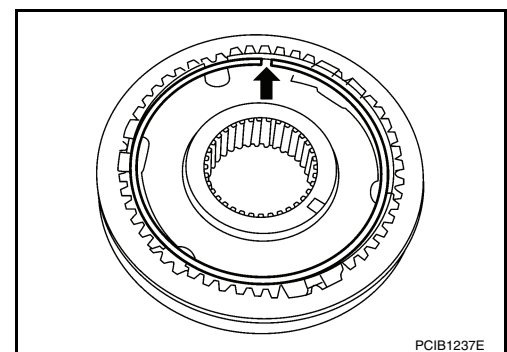
- Tome cuidado quanto à forma da chaveta da 1ª/2ª, 3ª/4ª e 5ª/6ª para evitar sua montagem incorreta.



3. Instale o anel de travamento no anel sincronizador da ré.

CUIDADO:

- Nunca reutilize os anéis de encaixe.
- Nunca alinhe o entalhe do anel de travamento com a ranhura do anel sincronizador na montagem.

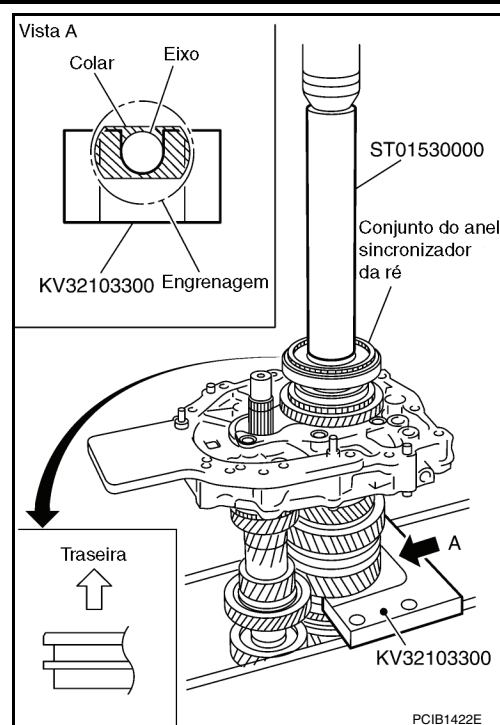


CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

4. Prende o conjunto do anel sincronizador, o anel de travamento da ré, a engrenagem principal da ré e o rolamento de agulhas principal da ré com um mandril e a placa de prensagem.

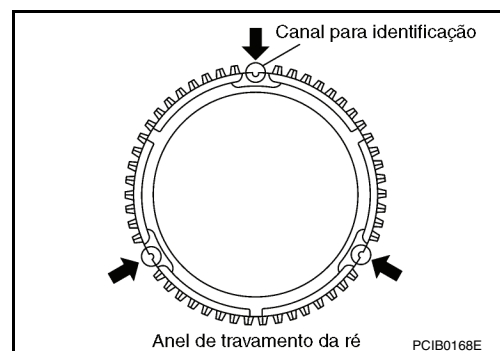
CUIDADO:

- Aplique óleo de engrenagens no anel de travamento da ré e no rolamento de agulhas da ré.
- Tome cuidado quanto à posição da luva de engate da ré.



NOTA:

O anel de travamento da ré possui três espaços nos quais faltam dois dentes de engrenagem e cada espaço possui um entalhe pequeno para identificação conforme indicado na figura.



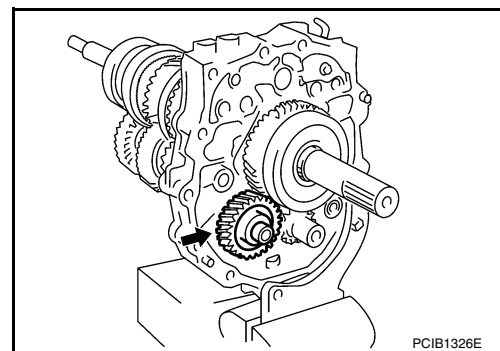
- Instale o conjunto do eixo intermediário da ré conforme o seguinte.

1. Instale o rolamento de agulhas intermediário da ré, a engrenagem intermediária da ré e a arruela de encosto intermediária da ré no eixo intermediário da ré.

CUIDADO:

Aplique óleo de engrenagem no rolamento de agulhas intermediário da ré.

2. Instale o conjunto do eixo intermediário da ré na placa adaptadora.
- Instale a engrenagem de acionamento do velocímetro conforme o seguinte.
 1. Instale a engrenagem de acionamento do velocímetro na árvore principal. Consulte: "Componentes da Engrenagem".
 2. Instale o anel de travamento na árvore principal com uma ferramenta adequada.

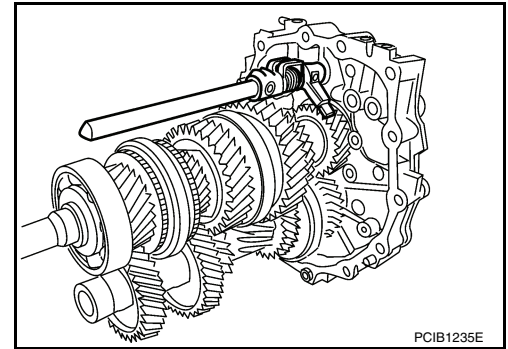


Componentes do Controle de Mudanças

- Instale o conjunto da barra extratora conforme o seguinte.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

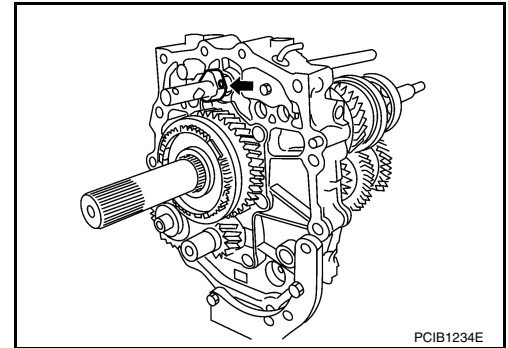
1. Instale o conjunto da barra extratora na placa adaptadora.



2. Instale o anel de retenção no conjunto da barra extratora.
3. Instale o pino de retenção no anel de retenção com um colocador de pino.

CUIDADO:

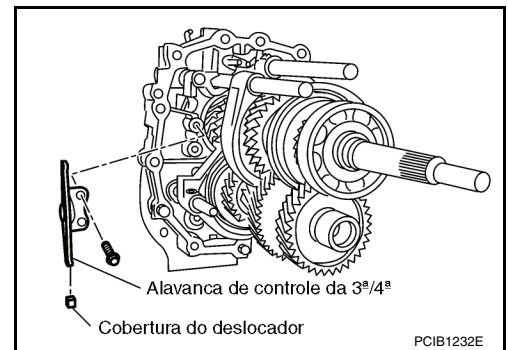
Nunca reutilize o pino de retenção.



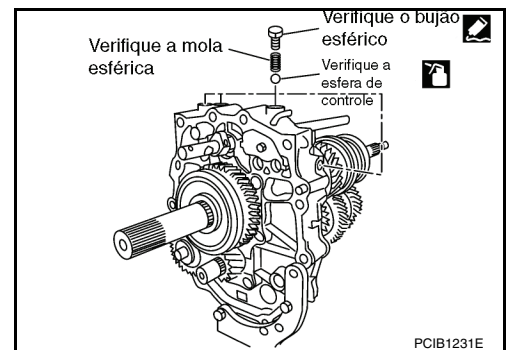
- Instale a alavanca de controle da 3ª/4ª conforme o seguinte.
1. Instale a cobertura do deslocador da alavanca de controle da 3ª/4ª.
 2. Instale a alavanca de controle da 3ª/4ª na placa adaptadora e, em seguida, aperte o parafuso de fixação com o torque especificado. Consulte: "Componentes do Controle de Mudanças".

CUIDADO:

Tome cuidado quanto à posição da alavanca de controle da 3ª/4ª.



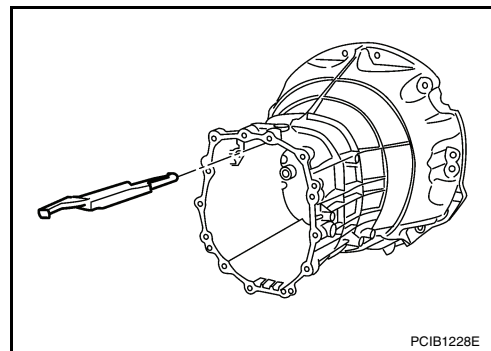
- Instale os bujões esféricos de controle conforme o seguinte.
1. Instale as esferas de controle e as molas esféricas de controle na placa adaptadora.
 2. Aplique selador recomendado às roscas dos bujões esféricos de controle e aperte-os com o torque especificado. Consulte: "Componentes do Controle de Mudanças".



CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

Componentes da Carcaça

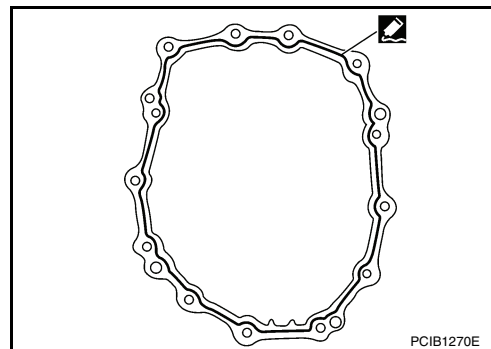
- Instale a canaleta de óleo no alojamento da transmissão.



- Aplique selador recomendado à superfície de contato do alojamento da transmissão conforme indicado na figura.

CUIDADO:

Remova o selador antigo que estiver presente nas superfícies de contato. Remova também quaisquer vestígios de umidade, óleo ou materiais estranhos que estejam presentes nas superfícies de contato.



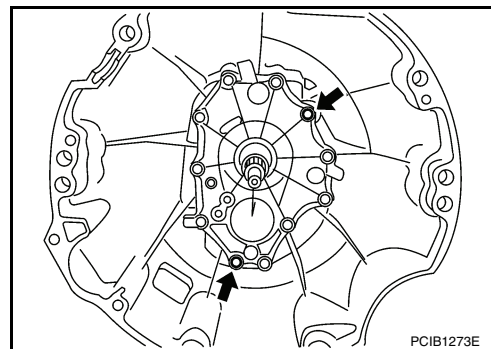
- Instale a tampa dianteira conforme o seguinte.

1. Instale a junta da tampa dianteira e a tampa dianteira no alojamento da transmissão.

CUIDADO:

- **Nunca reutilize a junta da tampa dianteira.**
- **Remova quaisquer vestígios de umidade, óleo ou materiais estranhos que estejam presentes nas superfícies de contato.**
- **Nunca danifique a vedação de óleo da tampa dianteira.**

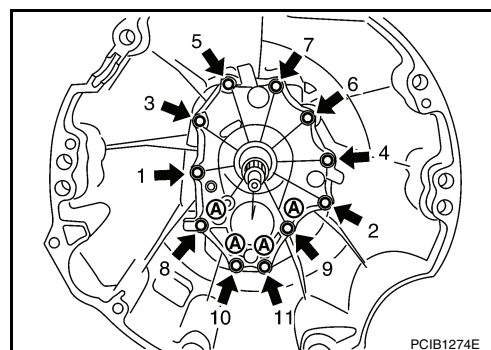
2. Aperte temporariamente 2 parafusos nas posições indicadas na figura.
3. Aperte temporariamente os 9 parafusos restantes.



4. Aperte os parafusos com o torque especificado conforme indicado na figura. Consulte: "Componentes do Alojamento".

CUIDADO:

Nunca reutilize parafusos indicados com A na figura.



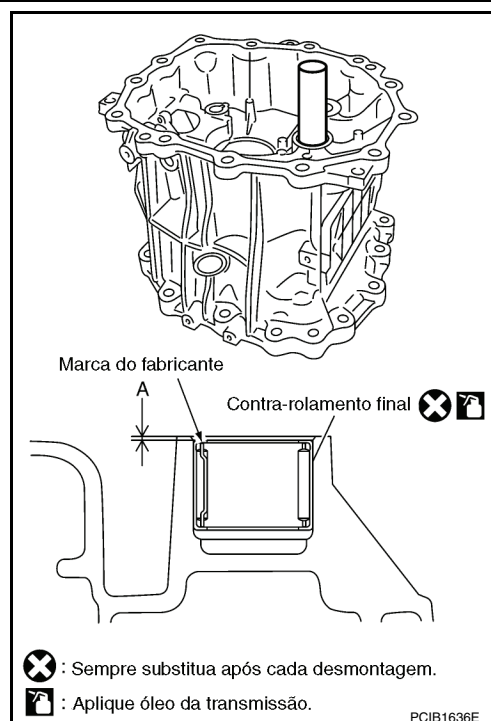
CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

- Instale o contra-rolamento final na extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) com um mandril adequado [32 mm (1,26 pol.) de diâmetro].

Medida "A" : 0,5 – 1,5 mm (0,020 – 0,059 pol.)

CUIDADO:

Instale o contra-rolamento final com o selo do fabricante para cima.



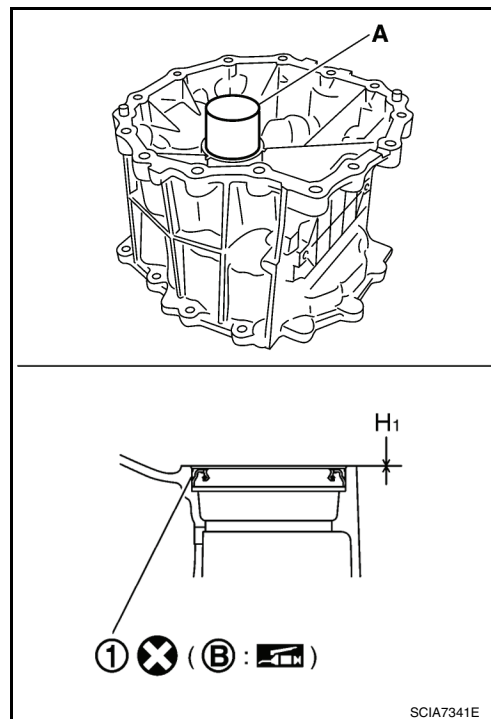
- Instale a vedação traseira de óleo (1) na extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) com o mandril (A) [SST: ST33200000].

Medida "H1"

Modelos 4WD : -0,5 – 0,5 mm (-0,020 – 0,020 pol.)

CUIDADO:

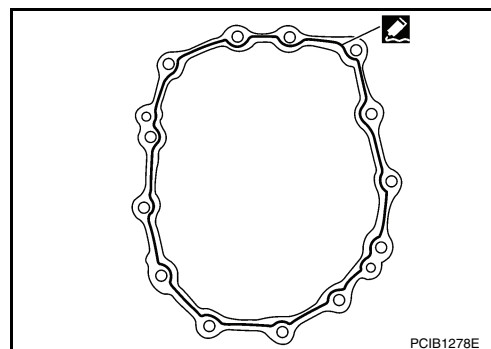
Nunca incline a vedação traseira de óleo ao instalá-la.
(B): Lábios de vedação



- Aplique selador recomendado na superfície de contato da extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) conforme indicado na figura.

CUIDADO:

Remova o selador antigo que estiver presente nas superfícies de contato. Remova também quaisquer vestígios de umidade, óleo ou materiais estranhos que estejam presentes nas superfícies de contato.

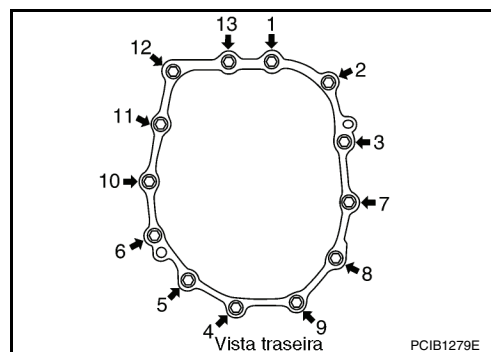


CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

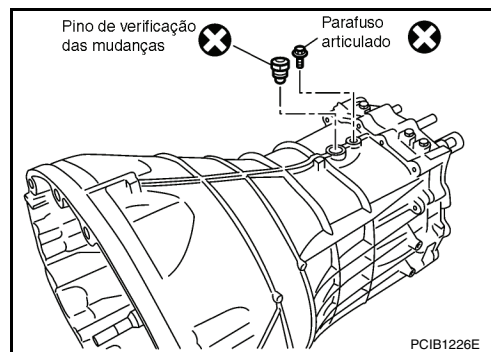
- Instale a extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) na placa adaptadora e, em seguida, aperte os parafusos de fixação com o torque especificado conforme indicado na figura. Consulte: "Componentes do Alojamento".

CUIDADO:

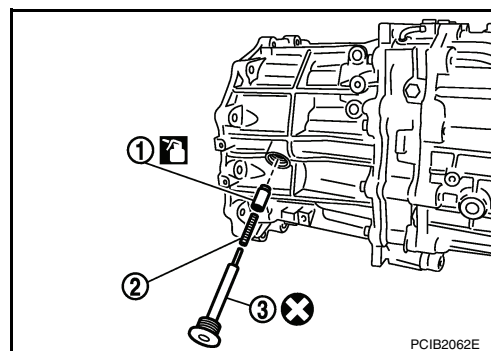
Nunca danifique a vedação traseira de óleo.



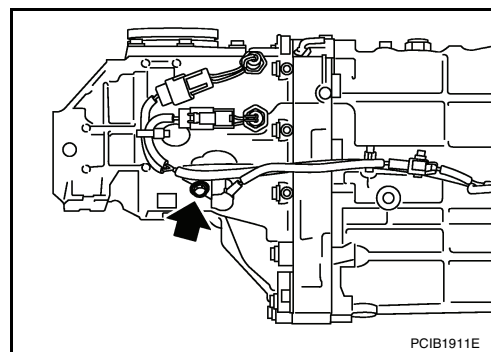
- Instale o pino de verificação das mudanças e o parafuso articulado no alojamento da transmissão e, em seguida, aperte-os com o torque especificado. Consulte: "Componentes do Alojamento".



- Instale a esfera de controle selecionado (1), a mola de controle selecionado (2) e o bujão esférico de controle (3) na extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) e, em seguida, aperte o bujão de controle com o torque especificado. Consulte: "Componentes do Controle de Mudanças".



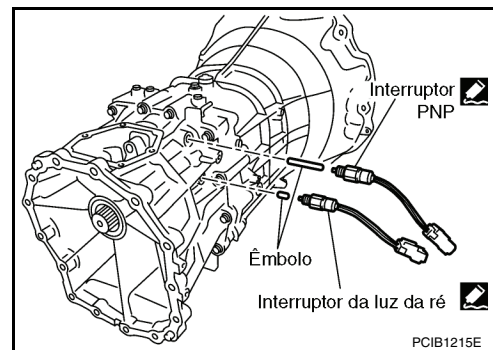
- Instale o conjunto do pinhão do velocímetro conforme o seguinte.
 1. Instale o conjunto do pinhão do velocímetro na extensão traseira.
 2. Aperte o parafuso de fixação com o torque especificado. Consulte: "Componentes do Alojamento".



- Instale o interruptor da posição de estacionamento/neutra (PNP) e o interruptor da luz da ré conforme o seguinte.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

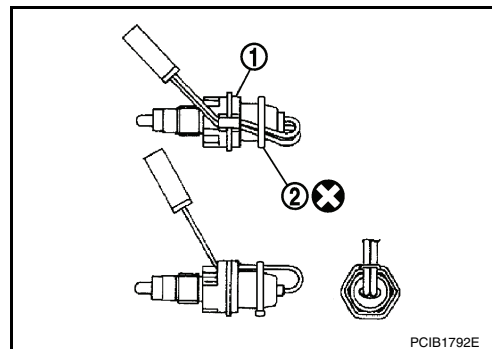
1. Instale os êmbolos na extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência).
2. Aplique selador recomendado nas roscas do interruptor da posição de estacionamento/neutra (PNP) e do interruptor da luz da ré.
3. Instale o interruptor da posição de estacionamento/neutra (PNP) e o interruptor da luz da ré na extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência) e aperte-os com o torque especificado. Consulte: "Componentes do Alojamento".



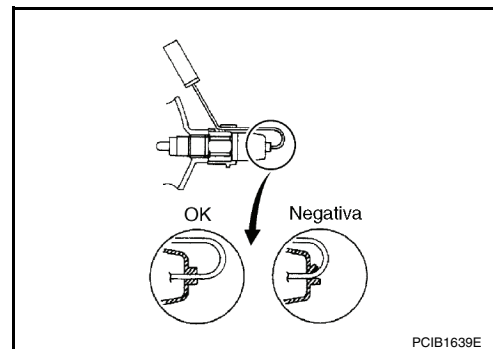
- Instale as presilhas (1) e as presilhas de tira (2) no interruptor PNP e no interruptor da luz da ré.

CUIDADO:

- Introduza o chicote pelo relevo da presilha.



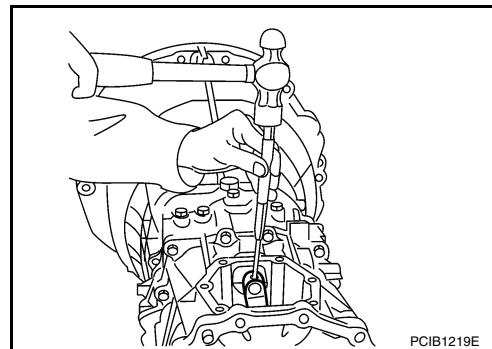
- Tome cuidado para introduzir o chicote conforme indicado na figura.



- Instale o braço extrator conforme o seguinte.
 1. Instale o braço extrator no conjunto da barra extratora.
 2. Instale o pino de retenção no braço extrator com um colocador de pino.

CUIDADO:

Nunca reutilize o pino de retenção.



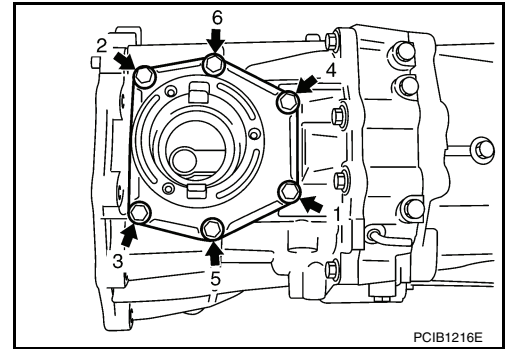
- Instale o alojamento do controle conforme o seguinte.

CONJUNTO DA TRANSMISSÃO

1. Instale a junta e o alojamento do controle na extensão traseira (ou carcaça da caixa de transferência).

CUIDADO:

- Nunca reutilize a junta.
 - Remova quaisquer vestígios de umidade, óleo ou materiais estranhos que estejam presentes nas superfícies de contato.
2. Aperte os parafusos de fixação com o torque especificado conforme indicado na figura. Consulte: "Componentes do Alojamento".



A

B

MT

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

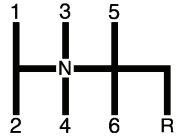
P

DADOS DE SERVIÇO E ESPECIFICAÇÕES (SDS)

DADOS DE SERVIÇO E ESPECIFICAÇÕES (SDS)

Especificações Gerais

INFOID:000000002978332

Tipo de transmissão		FS6R31A	
Tipo de motor		YD25DDTi	
Tipo de eixo		4WD	
Número de marchas		6	
Tipo de Synchromesh		Warner	
Padrão/Disposição das marchas		 <p style="text-align: right;">SCIA0955E</p>	
Relação de marcha	1 ^a	4,692	
	2 ^a	2,705	
	3 ^a	1,747	
	4 ^a	1,291	
	5 ^a	1,000	
	6 ^a	0,827	
	Ré	4,260	
Número de dentes	Árvore principal	Acionamento	23
		1 ^a	37
		2 ^a	32
		3 ^a	31
		4 ^a	28
		6 ^a	25
		Ré	42
	Contra-engrenagem	Acionamento	35
		1 ^a	12
		2 ^a	18
		3 ^a	27
		4 ^a	33
		6 ^a	46
	Ré	15	
Engrenagem intermediária da ré		26	
Capacidade de abastecimento de óleo (Aprox.)		ℓ (Imp pt)	4,18 (7-3/8)
Comentários	Sincronizador da ré	Instalado	
	Sincronizador de cone duplo	1 ^a , 3 ^a e 4 ^a	
	Sincronizador de cone triplo	2 ^a	

DADOS DE SERVIÇO E ESPECIFICAÇÕES (SDS)

Folga final

INFOID:000000002978333

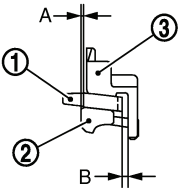
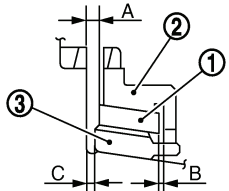
Unidade: mm (pol.)

Itens	Valor especificado
Contra-engrenagem	0 - 0,10 (0 - 0,004)
Engrenagem principal de acionamento	0 - 0,10 (0 - 0,004)
Árvore principal (Lado dianteiro)	0 - 0,10 (0 - 0,004)
Árvore principal (Lado traseiro)	0 - 0,10 (0 - 0,004)

Folga do Anel de Trava

INFOID:000000002978335

Unidade: mm (pol.)

Pontos de medição	Valor especificado	Valor limite
<p>1ª, 3ª e 4ª (Sincronizador de cone duplo)</p>  <p>PCIB2059E</p>	0,5 - 0,7 (0,020 - 0,028)	0,3 (0,012)
<p>Folga entre a garra do anel de trava externo (3) e o cone sincronizador "B"</p>	<p>1ª: 1,0 - 1,5 (0,039 - 0,059) 3ª: 0,85 - 1,35 (0,0335 - 0,0531) 4ª: 0,85 - 1,35 (0,0335 - 0,0531)</p>	<p>0,7 (0,028) 0,7 (0,028) 0,7 (0,028)</p>
<p>2ª (Sincronizador de cone triplo)</p>  <p>PCIB2060E</p>	0,6 - 1,3 (0,024 - 0,051)	0,3 (0,012)
<p>Folga entre a garra do anel de trava externo (2) e o cone sincronizador "B"</p>	0,85 - 1,35 (0,0335 - 0,0531)	0,7 (0,028)
<p>Folga entre o anel de trava interno (3) e a face final da engrenagem da embreagem "C"</p>	0,7 - 1,25 (0,028 - 0,0492)	0,3 (0,012)
5ª e 6ª	0,7 - 1,35 (0,028 - 0,0531)	0,5 (0,020)
Ré	0,75 - 1,2 (0,0295 - 0,047)	0,5 (0,020)